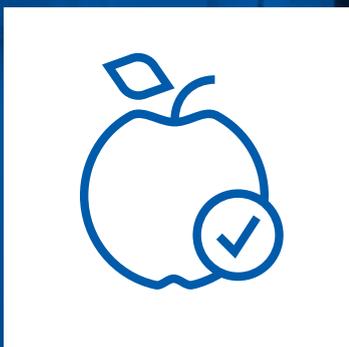




FUCHS Special Applications CASSIDA



Lieferprogramm **AT/CH**
Food Grade
Lubricants

MOVING YOUR WORLD



FUCHS LUBRICANTS GERMANY

Wir entwickeln nicht nur Schmierstoffe. Wir entwickeln intelligente Lösungen für hochkomplexe Herausforderungen.

Dafür haben wir unsere Kompetenzen und Erfahrungen aus den unterschiedlichsten Anwendungsbereichen gebündelt: Aus FUCHS SCHMIERSTOFFE und FUCHS LUBRITECH wurde FUCHS LUBRICANTS GERMANY. Das Ziel: die Welt unserer Kunden in Bewegung zu halten. Effizient, nachhaltig, zuverlässig. Heute und morgen.

Was können wir für Sie bewegen?

FUCHS LUBRICANTS GERMANY

Zahlen und Fakten

Firma: FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH,
ein Unternehmen der FUCHS-Gruppe

Standorte: Zentrale in Mannheim mit Standorten in
Bremen, Dohna, Hamburg, Kaiserslautern, Kiel und Wedel;
ca. 1.400 Mitarbeitende

Produktprogramm: umfassendes Sortiment von rund
3.000 Produkten für alle Anwendungen

Zertifizierungen u. a.: ISO 9001, IATF 16949, ISO 14001,
ISO 45001, ISO 50001, ISO 21469, HALAL, KOSHER
(genaue Zertifizierungen können unter www.fuchs.com/de
eingesehen werden)

CO₂-neutrale Produktion*

Seit 1931 verfolgen wir dasselbe Ziel: Wir wollen die Welt in Bewegung halten. Mit innovativen und technologischen Schmierstofflösungen, die nachhaltig in die Zukunft wirken. Bedingungslose Zuverlässigkeit ist dabei unser oberstes Gebot. Sie ist Grundlage für alles, was uns definiert und als Unternehmen ausmacht.

Zuverlässigkeit ist Antrieb und Anspruch zugleich. Und das Versprechen an alle unsere Kunden in den Bereichen der Automobilzulieferer und OEMs, des Maschinenbaus, der Metallverarbeitung, des Bergbaus und der Luft- und Raumfahrt, des Energie-, Konstruktions- und Transportsektors, der Land- und Forstwirtschaft sowie der Papier-, Stahl-, Metall-, Zement-, Schmiede- und Lebensmittelindustrie, aber auch für den qualifizierten Schmierstoffhandel sowie Autohäuser und -Werkstätten.

Langjährige Erfahrung, hohe Entwicklungsstärke und die Erfüllung weitreichender Standards begründen die besondere Qualität unserer weltweit führenden Markenprodukte. Wir liefern Lösungen, die einfach effizienter und damit auch nachhaltiger sind. Dabei denken wir immer in ganzheitlichen Lösungen. Für die Entwicklung individueller Lösungen gehen wir in einen intensiven Kundendialog mit Ihnen. Nur so können wir unserem Anspruch gerecht werden, Ihre Welt in Bewegung zu halten.

MOVING YOUR WORLD

*teilweise auch basierend auf Kompensation



CASSIDA – FOOD GRADE LUBRICANTS

Die CASSIDA Produktlinie von FUCHS LUBRICANTS GERMANY bietet ein umfangreiches Sortiment an Hochleistungsschmierstoffen für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie. Sowohl vollsynthetische als auch teilsynthetische und weißölbasierte Produkte, die in ihrer jeweiligen Formulierung stets auf die bestmögliche Eignung für den vorgesehenen Anwendungsfall optimiert wurden.

Dieser Produktkatalog stellt unser Produkt-Portfolio vor und gibt einen umfassenden Überblick über das weite Servicespektrum. Der Produktkatalog ist unterteilt in die Kategorien CASSIDA Fluids (vollsynthetisch), CASSIDA Schmierfette (vollsynthetisch) und FM Schmierstoffe (weißölbasiert bzw. teilsynthetisch).

Sollten Sie ein Produkt nicht finden oder Fragen haben, unser Food Team oder Ihr lokaler Ansprechpartner aus unserem Außendienst würden sich freuen, Sie zu unterstützen. Sie werden individuelle, kompetente Hilfe und Produktempfehlungen erhalten, die bestens geeignet sind, Ihre speziellen Anforderungen zu erfüllen.





Inhaltsverzeichnis

ÜBER CASSIDA

8–11

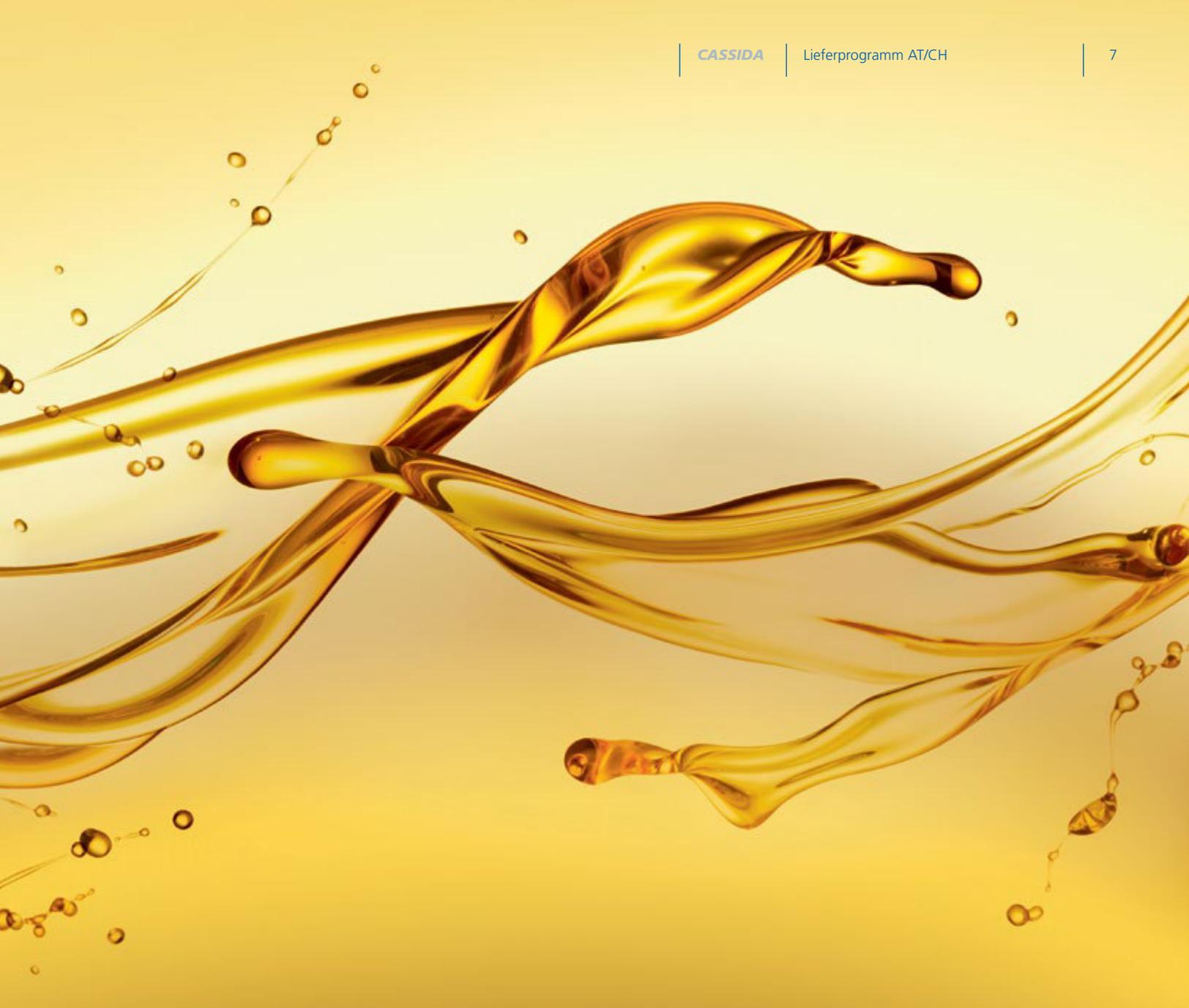
Belieferte Branchen	8
Höchste Sicherheitsstandards	10

CASSIDA FLUIDS

12–21

VOLLSYNTHETISCHE PRODUKTE

Kettenöle	14
Kompressorenöle	15
Direktkontakt und Wärmeübertragung	16
Getriebeöle	17
Hydrauliköle	18
Vakuumpumpenöle	18
Instandhaltung und Wartung	19



CASSIDA FETTE

22–29

VOLLSYNTHETISCHE PRODUKTE

Normale Belastung	24
Extreme Belastung	24
Schwerlast und stossartige Belastung.....	24
Spezialgebiete	25

CASSIDA FM SORTIMENT 30–35

HALBSYNTHETISCHE UND WEISSÖLBASIERTE PRODUKTE

Hydrauliköle.....	32
Getriebeöle	32
Spezialgebiete	33
Schmierfette	34
Fettpresse	35

Belieferte Branchen mittels CASSIDA Food Grade Lubricants



Getränke- und Brauindustrie

Die Herstellung von Lebensmitteln, Getränken und verwandten Produkten stellt höchste Anforderungen an die im Herstellungsprozess verwendeten Schmierstoffe. Der Verbraucherschutz ist absolut notwendig. Gelegentliche Ölkontaminationen während des Abfüllprozesses müssen von Brauereien und Getränkeherstellern vermieden werden, die jedes Jahr Millionen Liter Getränke für den globalen Markt brauen, mischen, konservieren und abfüllen.



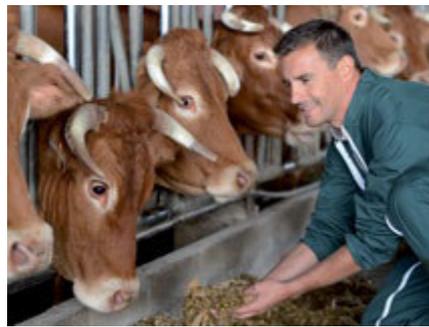
Fleisch- und Geflügelindustrie

Tausende Tonnen Fleisch und Geflügel werden Jahr für Jahr weltweit verarbeitet. Wie in allen anderen Lebensmittelindustrien ist auch hier die Sicherheit des Produktionsprozesses entscheidend. CASSIDA Lebensmittelschmierstoffe unterstützen diese Sicherheit. Darüber hinaus steht für uns die Sicherstellung eines reibungslosen und effektiven Produktionsprozesses (d.h. längere Lebensdauer der Komponenten und verlängerte Wartungsintervalle) an erster Stelle.



Milchindustrie

Kunden aus der Milchindustrie sowie den anderen lebensmittelverwandten Industrien profitieren von der hervorragenden Qualität des CASSIDA-Portfolios, was durch zahlreiche OEM-Zulassungen namhafter Hersteller von Produktions- und Fertigungsanlagen bestätigt wird. Damit wird sichergestellt, dass die höchsten Anforderungen der Branche erfüllt werden.



Bäckerei- und Süßwarenindustrie

Bei den hohen Temperaturen, die die Bäckerei- und Konditoreiindustrie benötigt, ist eine hohe Hitzebeständigkeit und Stabilität des Schmierstoffs entscheidend. Die Forschung von FUCHS LUBRICANTS GERMANY im Bereich der extremen Anwendungen stellt sicher, dass die lebensmitteltechnischen Schmierstoffe von CASSIDA auf höchstem Niveau arbeiten und sichere und zuverlässige Produktions- und Fertigungsprozesse ermöglichen.

Futtermittelindustrie

Nur ein sicheres Futtermittel ermöglicht die Herstellung sicherer Lebensmittel. Die lebensmitteltechnischen Schmierstoffe von CASSIDA bieten diese Sicherheit für Produzenten von Tierfutter. Die Produkte erfüllen die unterschiedlichsten Futteranforderungen für alle Tierarten - von Milchkühen und Geflügel bis hin zu Haustieren und Fischen.

Speiseölindustrie

Speiseöle wie Olivenöl, Sonnenblumenöl und Rapsöl spielen eine wichtige Rolle in unserer Ernährung. Mit den lebensmitteltechnischen Schmierstoffen von CASSIDA bietet FUCHS LUBRICANTS GERMANY eine große Auswahl an Schmierflüssigkeiten und -fetten für eine sichere und effiziente Schmierung der Produktionsprozesse.

Gewährleistung des höchsten Sicherheitsstandards der Lebensmittel- und Getränkeindustrie

Auf einen Blick

Die lebensmitteltechnischen Schmierstoffe von CASSIDA bilden als eine unserer Kernkompetenzen eine eigene Marke in unserem Produkt-Portfolio. Diese Marke steht für das komplette Programm von Hochleistungsschmierstoffen für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie. Unter diesem gemeinsamen Dach finden Sie sowohl vollsynthetische als auch teilsynthetische und weißölbasierte Produkte, die in ihrer jeweiligen Formulierung stets auf die bestmögliche Eignung für den vorgesehenen Anwendungsfall optimiert wurden.

Dieser Produktkatalog stellt unser Produkt-Portfolio vor und gibt einen umfassenden Überblick über das weite Servicespektrum, das unsere aktuellen CASSIDA Produkte bieten. Der Produktkatalog ist unterteilt in die Kategorien CASSIDA Fluids (vollsynthetisch), CASSIDA Schmierfette (vollsynthetisch) und FM Schmierstoffe (weißölbasiert bzw. teilsynthetisch).

Haben Sie Fragen? Unser Food Team und Ihr lokaler Ansprechpartner unterstützen Sie gerne und bieten Ihnen individuelle, kompetente Hilfe bei der Auswahl des Schmierstoffs, der für Ihren individuellen Anwendungsfall am besten geeignet ist.

CASSIDA in der Lebensmittelindustrie

Alle Schmierstoffe für die Produktion, Verarbeitung und Verpackung von Lebensmitteln, Getränken, Medikamenten und Kosmetikprodukten müssen hohe Anforderungen erfüllen. Der Verbraucherschutz ist von entscheidender Bedeutung, weshalb Lebensmittelsicherheit so wichtig ist in allen Aspekten von Entwicklung, Produktion, Vertrieb und Kundendienst. Dies ist der Grund, warum alle von uns angebotenen lebensmitteltechnischen Schmierstoffe von der NSF registriert sind gemäß den entsprechenden lebensmittelbezogenen Kategorien. Darüber hinaus sind unsere Produktionsstätten sowie die lebensmitteltechnischen Schmierstoffe, die dort produziert werden, zertifiziert in Übereinstimmung mit dem internationalen Standard ISO 21469. Diese Norm legt Hygieneanforderungen für die Rezeptur, Herstellung und den Gebrauch von Schmierstoffen fest, die nicht vorhersehbaren Kontakt mit Lebensmitteln haben können - womit unsere Produkte den höchstmöglichen Sicherheitsstandard erfüllen. Zudem erfüllen CASSIDA Schmierstoffe die strengen Anforderungen sowohl der jüdischen als auch der muslimischen Regularien. Die entsprechenden Koscher- bzw. Halal-Zertifikate dokumentieren, dass auch in dieser Hinsicht das höchstmögliche Maß an Produkt- und Lebensmittelsicherheit gewährleistet ist.

Unser wichtigstes Produkt: Individuelle Beratung und individueller Service

Wir sehen Service als Qualitätsmerkmal und als einen wesentlichen Teil des Produkts. Ob Sortenreduzierung, Schmierstoffminimierung, Verlängerung von Schmierintervallen, Entwicklung von Schmierungs- und Wartungskonzepten, aktive Unterstützung für die praktische Erprobung, Produkte mit kundeneigenem Logo (Private Label), Unterstützung bei HACCP-Analysen (Hazard Analysis and Critical Control Points = Gefahrenanalyse und kritische Lenkungspunkte), oder Arbeitsschutz - wo auch immer Sie Ihre Schwerpunkte setzen, FUCHS LUBRICANTS GERMANY bietet Ihnen genau die Lösung, die Sie für den optimalen Einsatz in Instandhaltung und Produktion benötigen. Unser erklärtes Bestreben, unser Standard und unser Ziel ist es, verständliche, nachhaltige und sichere Lösungen für alle tribologischen Belange zu finden, die sich aus den Anforderungen und Anwendungen unserer Kunden ergeben.

Unser Food Team unterstützt Sie in Ihrer Produktion und bei Ihren Verarbeitungsprozessen mit seiner kompetenten technischen Beratung und seinem weit verbreiteten Vertriebsnetz, um sicherzustellen, dass Sie immer optimale Ergebnisse erzielen.

NSF registriert
ISO zertifiziert



Nonfood Compounds
Program Listed
ISO 21469 certified

Koscher zertifiziert



Halal zertifiziert



Firmenmitglied



In Partnerschaft mit



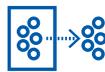
Piktogrammerklärung



Gleit- und Wälzlager



Gleitlager



Durchspülung



Hochtemperatur



Tieftemperatur



Dosenverschließung
und Sterilisatoren



Antriebs- und
Transportketten



Transportbänder



Offene Getriebe



Geschlossene Getriebe



Hochbelastung



Kühlsysteme



Wärmeübertragung



Hydrauliksysteme



Ventile und
Hähne



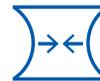
Kompressoren



Direkter Lebensmittelkontakt



Zuckerlösung



Vakuumpumpen



Wartungsspray



Gleitbahnen



Montage / Demontage



Instandhaltung



Stirnrad- & Schneckengetriebe



Verbindungen



Korrosionsschutz



NSF registriert



CASSIDA FLUIDS

CASSIDA-Schmierflüssigkeiten, die auf Basis vollsynthetischer Grundöle entwickelt wurden, erfüllen die verschiedensten Branchenspezifikationen sowie die strengen Richtlinien für lebensmittelverträgliche Schmierstoffe. Die Hochleistungsschmierflüssigkeiten der CASSIDA-Reihe ermöglichen den effizienten Betrieb anspruchsvoller Fertigungsprozesse, eine höhere Auslastung der Maschinen und eine Reduzierung der Wartungskosten. Sie werden in verschiedenen Bereichen der Lebensmittel- und Getränkeindustrie eingesetzt.

Das umfangreiche Sortiment an lebensmitteltechnischen Schmierflüssigkeiten von FUCHS LUBRICANTS GERMANY bietet dem Anwender eine große Auswahl an Produkten der Marke CASSIDA für die Lebens- und Verlustschmierung. Neben mineralölbasierten Flüssigkeiten steht eine sehr vielfältige Auswahl an synthetischen Schmierflüssigkeiten für ein breites Anwendungsspektrum in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie zur Verfügung.

Diese leistungsstarken Schmierflüssigkeiten ermöglichen den effizienten Betrieb anspruchsvoller Produktions- und Fertigungsprozesse, eine höhere Auslastung der Maschinen und eine Reduzierung der Wartungsintervalle.

FUCHS LUBRICANTS GERMANY forscht ständig daran, die Leistung zu steigern und optimale Schmierflüssigkeiten für maximale Sicherheit bei lebensmitteltauglichen Anwendungen anzubieten.

CASSIDA Fluids (vollsynthetisch)

Kettenöle	
CASSIDA CHAIN OIL 150 320 SPRAY 1500 1500 SPRAY 5000 SPRAY	14
CASSIDA CHAIN OIL LT LT SPRAY	14
CASSIDA CHAIN OIL SP	14
CASSIDA CHAIN OIL HTE	14
CASSIDA CHAIN OIL HTX	15
Kompressorenöle	
CASSIDA FLUID CR 32 46 68 100 150	15
CASSIDA FLUID RF 46 68	15
Direktkontakt und Wärmeübertragung	
CASSIDA FLUID DC 20 32	16
CASSIDA FLUID DCE 15 DCE 15 SPRAY	16
Getriebeöle	
CASSIDA FLUID GL 150 220 320 460 680	17
CASSIDA FLUID GLE 150 220	17
CASSIDA FLUID WG 220 320 460 680 1000	17
Hydrauliköle	
CASSIDA FLUID HF 15 32 46 68 100	18
CASSIDA FLUID HFS 15 32 46 68 100	18
Vakuumpumpenöle	
CASSIDA FLUID VP 68 100	18
Instandhaltung und Wartung	
CASSIDA FLUID FL 5 FL 5 SPRAY	19
CASSIDA SILICONE FLUID CASSIDA SILICONE FLUID SPRAY	19
CASSIDA PTFE DRY SPRAY	19
CASSIDA FLUID CP CASSIDA FLUID CP SPRAY	20
CASSIDA COOLANT	20

KETTENÖLE

CASSIDA CHAIN OIL | 150 | 320 Spray | 1500 | 1500 Spray | 5000 Spray

	Viskosität bei 40°C [mm²/s]	Viskosität bei 100°C [mm²/s]	Temperaturbereich [°C]	Spezifikationen
CASSIDA CHAIN OIL 150	150	19	-30 bis +140 (kurzzeitig: +150)	
CASSIDA CHAIN OIL 320 SPRAY	320*	34*	-40 bis +140 (kurzzeitig: +150)	
CASSIDA CHAIN OIL 1500	1500	135	-30 bis +140 (kurzzeitig: +150)	
CASSIDA CHAIN OIL 1500 SPRAY	1500*	135*	-10 bis +140 (kurzzeitig: +150)	
CASSIDA CHAIN OIL 5000 SPRAY	5000*	350*	-10 bis +100 (kurzzeitig: +150)	

Vollsynthetische, Hochleistungs-Kettenöle. Sehr gute Haftung, beständig gegen Abwaschen, hervorragender Schutz vor Verschleiß und Korrosion.

Hauptanwendung: Schmierung von Antriebs- und Transportketten in der Lebensmittelindustrie. Auftragen mittels Bürste, im Tauchbad, mit automatischen Schmieranlagen oder durch Sprühen.

*nach Verdampfen des Lösemittels

CASSIDA CHAIN OIL LT | LT Spray

	Viskosität bei 40°C [mm²/s]	Viskosität bei 100°C [mm²/s]	Temperaturbereich [°C]	Spezifikationen
CASSIDA CHAIN OIL LT	32	6.5	-50 bis +140 (kurzzeitig: -60)	
CASSIDA CHAIN OIL LT SPRAY	32*	6.5*	-50 bis +120 (kurzzeitig: -60)	

Vollsynthetisches Hochleistungs-Tieftemperatur-Kettenöl, geeignet für einen breiten Temperaturbereich.

Hauptanwendung: Fördermechanismen in Lebensmittelfrostern wie z.B. Spiralfrostern. Schmierung von Metall-Metall- und Metall-Keramik-Kontaktpunkten in offenen Maschinenbereichen wie Gleitbahnen und Ketten. Gleit- und Wälzlager.

*nach Verdampfen des Lösemittels

CASSIDA CHAIN OIL SP

	Viskosität bei 40°C [mm²/s]	Viskosität bei 40°C [mm²/s]	Temperaturbereich [°C]	Spezifikationen
CASSIDA CHAIN OIL SP	85	460*	-30 bis +140 (kurzzeitig: +150)	

Vollsynthetisches Hochleistungs-Kettenöl, mit exzellenten Kriecheigenschaften und ausgeprägtem Verschleißschutz.

Hauptanwendung: Schmierung von Antriebs- und Transportketten, Spindeln und Umlenkrollen in der Lebensmittelindustrie. Reinigt und schmiert. Auch geeignet zur Verwendung bei der Herstellung von Ausrüstung für die Lebensmittel-Verpackungsindustrie.

*nach Verdampfen des Lösemittels

CASSIDA CHAIN OIL HTE

	Viskosität bei 40°C [mm²/s]	Viskosität bei 100°C [mm²/s]	Temperaturbereich [°C]	Spezifikationen
CASSIDA CHAIN OIL HTE	220	20	-25 bis +240	

Vollsynthetisches, Ester-basiertes, Hochtemperatur-Kettenöl für einen Temperaturbereich bis zu +240 °C.

Hauptanwendung: Antriebs- und Transportketten. Auch geeignet für Verpackungsmaschinen in der Lebensmittelindustrie.

KETTENÖLE

CASSIDA CHAIN OIL HTX

	Viskosität bei 40°C [mm ² /s]	Viskosität bei 100°C [mm ² /s]	Temperaturbereich [°C]	Spezifikationen
CASSIDA CHAIN OIL HTX	330	40	-15 bis >+300	
<p>Vollsynthetisches Höchsttemperatur-Kettenöl, geeignet für einen Temperaturbereich bis zu +300 °C.</p>		<p>Hauptanwendung: Antriebs- und Transportketten in der Lebensmittelindustrie (z. B. Bäckereien). Auch für Verpackungsmaschinen in der Lebensmittelindustrie.</p>		

KOMPRESSORENÖLE

CASSIDA FLUID CR 32 | 46 | 68 | 100 | 150

	Viskosität bei 40°C [mm ² /s]	Viskosität bei 100°C [mm ² /s]	Temperaturbereich [°C]	Spezifikationen
CASSIDA FLUID CR 32	32	6.1	-30 bis +100 (kurzzeitig: +120)	DIN 51506 VBL, VCL, VDL
CASSIDA FLUID CR 46	46	8.0	-30 bis +100 (kurzzeitig: +120)	DIN 51506 VBL, VCL, VDL
CASSIDA FLUID CR 68	68	11	-30 bis +100 (kurzzeitig: +120)	DIN 51506 VBL, VCL, VDL
CASSIDA FLUID CR 100	100	14	-30 bis +100 (kurzzeitig: +120)	DIN 51506 VBL, VCL, VDL
CASSIDA FLUID CR 150	150	19	-30 bis +100 (kurzzeitig: +120)	DIN 51506 VBL, VCL, VDL
<p>Vollsynthetische Hochleistungs-Longlife-Kompressorenöle. Entsprechen DIN 51524 HLP und ISO 6743-3A.</p>		<p>Hauptanwendung: Für ölgeflutete Schrauben- und Rotationskompressoren in Lebensmittelverarbeitungsanlagen.</p>		

CASSIDA FLUID RF 46 | 68

	Viskosität bei 40°C [mm ² /s]	Viskosität bei 100°C [mm ² /s]	Temperaturbereich [°C]	Spezifikationen
CASSIDA FLUID RF 46	46	7.8	-40 bis +100 (kurzzeitig: +140)	DIN 51501-1
CASSIDA FLUID RF 68	68	9.7	-40 bis +100 (kurzzeitig: +140)	DIN 51501-1
<p>Vollsynthetische Kompressorenöle für Kälteanlagen in der Lebensmittelindustrie.</p>		<p>Hauptanwendung: Empfohlen für offene und halboffene Kolben- und Schraubenverdichter. Entwickelt für Kälteanlagen, in denen Ammoniak (NH₃, R717) als Kältemittel in überfluteten Verdampfern eingesetzt wird. Bedingt auch für halogenierte Kohlenwasserstoffe (R22) und Isobutan (R600a).</p>		

DIREKTKONTAKT UND WÄRMEÜBERTRAGUNG

CASSIDA FLUID DC 20 | 32

	Viskosität bei 40°C [mm ² /s]	Viskosität bei 100°C [mm ² /s]	Temperaturbereich [°C]	Spezifikationen
CASSIDA FLUID DC 20	23	4.8	-40 bis +100	
CASSIDA FLUID DC 32	32	6	-40 bis +100	
<p>Vollsynthetische Mehrzwecköle mit niedrigsten Verdampfungsraten für spezielle Anwendungen mit direktem oder zufälligem Lebensmittelkontakt. Geeignet für einen weiten Anwendungstemperaturbereich und mit hervorragender thermischer und oxidativer Stabilität; reduziert die Gefahr thermischer Zersetzung und ermöglicht lange Gebrauchsdauern.</p>		<p>Hauptanwendung: Absorptionsöl für die Lösungsmittelrückgewinnung in Speiseölextraktionsanlagen, Dosenformeröl oder hochwertiges Wärmeträgeröl für geschlossene und drucklose Wärmeübertragungssysteme mit Öltemperaturen von etwa -30 °C bis +280 °C. Für Anwendungen mit möglichem direktem Kontakt.</p>		

CASSIDA FLUID DCE 15 | CASSIDA FLUID DCE 15 Spray

	Viskosität bei 20°C [mm ² /s]	Viskosität bei 40°C [mm ² /s]	Temperaturbereich [°C]	Spezifikationen
CASSIDA FLUID DCE 15	31	14.8	-10 bis +110 (kurzzeitig: +120)	
CASSIDA FLUID DCE 15 SPRAY	31*	14.8*	-10 bis +110 (kurzzeitig: +120)	
<p>Synthetisches Direktkontaktöl für die Lebensmittelindustrie.</p>		<p>Hauptanwendung: Trennmittel für Grillgeräte, Schneidegeräte, Ausbeinebänke, Hackblöcke oder andere harte Oberflächen, um zu verhindern, dass Lebensmittel während der Verarbeitung anhaften. Teigteiler-Schmier- und Formöl zur Herstellung von 2- und 3-teiligen Dosen für Lebensmittel und Getränke (Stanzen, Tiefziehen und Biegen). Stanzen und Tiefziehen von Aluminiumfolien für Lebensmittelverpackungen. Schmierung von leicht gelagerten Ketten.</p>		

*ohne Treibgas

GETRIEBEÖLE

CASSIDA FLUID GL 150 | 220 | 320 | 460 | 680

  	Viskosität bei 40°C [mm ² /s]	Viskosität bei 100°C [mm ² /s]	Temperaturbereich [°C]	Spezifikationen
CASSIDA FLUID GL 150	150	19	-45 bis +140 (kurzzeitig: +150)	DIN 51517 CLP / DIN 51506 VBL, VCL
CASSIDA FLUID GL 220	220	25	-40 bis +140 (kurzzeitig: +150)	DIN 51517 CLP / DIN 51506 VBL
CASSIDA FLUID GL 320	320	33	-35 bis +140 (kurzzeitig: +150)	DIN 51517 CLP
CASSIDA FLUID GL 460	460	44	-35 bis +140 (kurzzeitig: +150)	DIN 51517 CLP
CASSIDA FLUID GL 680	680	59	-30 bis +140 (kurzzeitig: +150)	DIN 51517 CLP

Vollsynthetische Hochleistungs-Getriebeöle mit hohem Verschleißschutz. Entspricht DIN 51517 CLP.

Hauptanwendung: Geeignet für Getriebe in Lebensmittelverarbeitungsanlagen. Kann auch zur allgemeinen Maschinenschmierung wie z. B. Ketten verwendet werden.

CASSIDA FLUID GLE 150 | 220

   	Viskosität bei 40°C [mm ² /s]	Viskosität bei 100°C [mm ² /s]	Temperaturbereich [°C]	Spezifikationen
CASSIDA FLUID GLE 150	150	19	-40 bis +140 (kurzzeitig: +150)	DIN 51517 CLP
CASSIDA FLUID GLE 220	220	25	-40 bis +140 (kurzzeitig: +150)	DIN 51517 CLP

Vollsynthetische Getriebschmierstoffe mit ausgezeichneten Langzeit- und Verschleißschutzeigenschaften für den Einsatz in der Konservenindustrie. Exzellente Schmierung an Stellen, wo das Produkt mit Wasser, Fruchtsaft und Lebensmitteln kontaminiert werden kann. GLE hält diese Verunreinigungen gelöst und schützt so Metallflächen vor Verschleiß und Korrosion.

Hauptanwendung: Schmierung von geschlossenen und offenen Rotations-Dosenverschleißmaschinen, in denen Verunreinigungen mit Wasser, Lebensmitteln oder Fruchtsäften möglich ist.

CASSIDA FLUID WG 220 | 320 | 460 | 680 | 1000

  	Viskosität bei 40°C [mm ² /s]	Viskosität bei 100°C [mm ² /s]	Temperaturbereich [°C]	Spezifikationen
CASSIDA FLUID WG 220	220	42	-35 bis +160	DIN 51517 CLP
CASSIDA FLUID WG 320	320	61	-35 bis +160	DIN 51517 CLP
CASSIDA FLUID WG 460	460	83	-30 bis +160	DIN 51517 CLP
CASSIDA FLUID WG 680	680	122	-25 bis +160	DIN 51517 CLP
CASSIDA FLUID WG 1000	1000	163	-25 bis +160	DIN 51517 CLP

Vollsynthetische Hochleistungs-Getriebschmierstoffe auf Polyglykollbasis für Schneckengetriebe. Hochwiderstandsfähig gegen Graufleckigkeit. Hervorragende Wärmebeständigkeit und Korrosionsschutz. Außergewöhnlich reibungsarm, folglich sehr effiziente Kraftübertragung. Entspricht DIN 51717 CLP und ISO 6743/6.

Hauptanwendung: Schmierung von Schneckengetrieben in Anlagen der Lebensmittelverarbeitung. Sind ideal, wo Anlagen vor oder während des Betriebs routinemäßig gereinigt werden oder Wasser zur Schmierstelle eindringen kann.

HYDRAULIKÖLE

CASSIDA FLUID HF 15 | 32 | 46 | 68 | 100

	Viskosität bei 40°C [mm²/s]	Viskosität bei 100°C [mm²/s]	Temperaturbereich [°C]	Spezifikationen
CASSIDA FLUID HF 15	15	3.6	-65 bis +100 (kurzzeitig: +120)	DIN 51524 HLP
CASSIDA FLUID HF 32	32	6	-60 bis +140 (kurzzeitig: +150)	DIN 51524 HLP, HVLP
CASSIDA FLUID HF 46	46	8	-59 bis +140 (kurzzeitig: +150)	DIN 51524 HLP, HVLP
CASSIDA FLUID HF 68	68	11	-52 bis 140 (kurzzeitig: +150)	DIN 51524 HLP, HVLP DIN 51517 CLP
CASSIDA FLUID HF 100	100	14	-45 bis +140 (kurzzeitig: +150)	DIN 51524 HLP, HVLP DIN 51517 CLP

Vollsynthetische, hochleistungsfähige Langzeithydrauliköle mit Verschleißschutz. Entspricht ISO 6743/4HM, DIN 51524 HLP und HVLP.

Hauptanwendung: Für Hydrauliksysteme, hydrostatische Antriebe und Steuer- sowie Regelgeräte in der Lebensmittelindustrie.

CASSIDA FLUID HFS 15 | 32 | 46 | 68 | 100

	Viskosität bei 40°C [mm²/s]	Viskosität bei 100°C [mm²/s]	Temperaturbereich [°C]	Spezifikationen
CASSIDA FLUID HFS 15	15	4	-62 bis +100 (kurzzeitig: +120)	DIN 51524 HLP
CASSIDA FLUID HFS 32	32	6	-60 bis +140 (kurzzeitig: +150)	DIN 51524 HLP, HVLP DIN 51517 CLP
CASSIDA FLUID HFS 46	46	8	-60 bis +140 (kurzzeitig: +150)	DIN 51524 HLP, HVLP DIN 51517 CLP
CASSIDA FLUID HFS 68	68	11	-50 bis +140 (kurzzeitig: +150)	DIN 51524 HLP, HVLP DIN 51517 CLP
CASSIDA FLUID HFS 100	100	15	-45 bis +140 (kurzzeitig: +150)	DIN 51524 HLP, HVLP DIN 51517 CLP

Vollsynthetische, Hochleistungs-Hydrauliköle mit optimiertem Lösungs- und Schmiervermögen. Bilden auch bei erhöhter Temperatur keine schädlichen Oxidationsprodukte. Entsprechen ISO 6743/4 HV und DIN 51524 HLP und HVLP.

Hauptanwendung: Für Hydrauliksysteme, hydrostatische Antriebe und Steuer- und Regelgeräte in der Lebensmittelindustrie. Kann in anspruchsvollen Spritzgussmaschinen verwendet werden.

VAKUUMPUMPENÖLE

CASSIDA FLUID VP 68 | 100

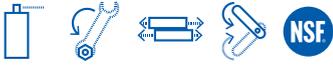
	Viskosität bei 40°C [mm²/s]	Viskosität bei 100°C [mm²/s]	Temperaturbereich [°C]	Spezifikationen
CASSIDA FLUID VP 68	68	10.5	-45 bis +120 (kurzzeitig: +140)	DIN 51506 VBL, VCL, VDL
CASSIDA FLUID VP 100	100	14	-40 bis +120 (kurzzeitig: +140)	DIN 51506 VBL, VCL, VDL

Vollsynthetisches Hochleistungs-Vakuumpumpenöl.

Hauptanwendung: Vakuumpumpen für niedriges und mittleres Vakuum in der Getränke-, Lebensmittel-, oder Verpackungsindustrie.

INSTANDHALTUNG UND WARTUNG

CASSIDA FLUID FL 5 | FL 5 Spray

	Viskosität bei 20°C [mm²/s]	Viskosität bei 40°C [mm²/s]	Temperaturbereich [°C]	Spezifikationen
CASSIDA FLUID FL 5	3.8	1.1	n.v.	
CASSIDA FLUID FL 5 SPRAY	3.8*	1.1*	-60 bis +110	

Vollsynthetisches Montage- und Korrosionsschutzöl mit außergewöhnlichen Kriech- und Eindringfähigkeiten. Dank der Kapillarwirkung dringt es schnell in rostige und verkrustete Kontaktflächen ein. Schmiert und schützt gegen Korrosion. Geschmack- und geruchlos.

Hauptanwendung: Kriechöl für die Lebensmittelindustrie. Kann zum Lösen von Schrauben, Klemmmuttern und anderen Bauteilen verwendet werden. Schützt Metallkomponenten vor Korrosion. Für verschiedene Anwendungen, in denen lebensmittelgeeignete Schmierstoffe erforderlich sind.

*ohne Treibgas

CASSIDA SILICONE FLUID | CASSIDA SILICONE FLUID Spray

	Viskosität bei 25°C [mm²/s]	Viskosität bei 40°C [mm²/s]	Temperaturbereich [°C]	Spezifikationen
CASSIDA SILICONE FLUID	350	270	-40 bis +200 (kurzzeitig: +220)	
CASSIDA SILICONE FLUID Spray	1000*	730*	-40 bis +200 (kurzzeitig: +220)	

Vollsynthetisches Mehrzweck-Spray auf Siliconbasis. Wärmebeständig bis +250 °C. Sehr gute Haftung, beständig gegen Abwaschen durch kaltes oder warmes Wasser. Verdrängt Wasser. Für Metall-Nichtmetall-Kontakt oder Nichtmetall-Nichtmetall-Kontakt.

Hauptanwendung: Für allgemeine Schmierstellen, Förderbänder, Achsen, langsam drehende Maschinen und Lager sowie Gelenkzapfen in Ausrüstungen der Lebensmittelindustrie.

*ohne Treibgas

CASSIDA PTFE DRY Spray

	Viskosität bei 20°C [mm²/s]	Spezifikationen [°C]
CASSIDA PTFE DRY SPRAY	0.8*	-50 bis +270

Synthetisches PTFE Mehrzweck- und Wartungs-Spray. Es basiert auf einer einzigartigen Mischung von Inhaltsstoffen.

Hauptanwendung: Schmierung von Antriebs- und Transport- Ketten, Gleitbahnen, Verbindungen, Rollenantrieben und vielen anderen beweglichen Teilen. Schmierung und Schutz von Dichtungen und Führungen in der Lebensmittelindustrie, der Pharmazie oder anderen Hygieneumgebungen, wo ein direkter Kontakt mit dem Lebensmittel nicht ausgeschlossen werden kann.

*inkl. Lösungsmittel

INSTANDHALTUNG UND WARTUNG

CASSIDA FLUID CP | CASSIDA FLUID CP Spray

	Viskosität bei 20°C [mm²/s]	Viskosität bei 40°C [mm²/s]	Temperaturbereich [°C]	Spezifikationen
CASSIDA FLUID CP	4.9*	3.8*	n.v.	
CASSIDA FLUID CP SPRAY	4.9**	3.8**	-30 bis +100	

Vollsynthetisches Korrosionsschutzöl. Bietet einen dünnen, hocheffizienten Schutzfilm auf Bauteilen.

Hauptanwendung: Schutz für Maschinen aller Art beim Transport und Vertrieb. Für Metallteile und Werkzeuge nach galvanischen Konditionierungs- und Reinigungsprozessen. Für Getriebegehäuse, Zahnräder, Kupplungen, Antriebswellen, Messwerkzeuge, Präzisionswerkzeuge, etc. Als temporärer Schutz von Teilkomponenten.

* inkl. Lösungsmittel

** ohne Treibgas, inkl. Lösungsmittel

CASSIDA COOLANT

	Viskosität bei 20°C [mm²/s]	Viskosität bei 40°C [mm²/s]	Temperaturbereich [°C]	Spezifikationen
CASSIDA COOLANT	47	17	-45 bis +120	

Flüssigkeit mit Korrosionsschutz-Additiven auf der Basis von Propylenglykol für den Einsatz in geschlossenen Systemen zum Gefrieren/Kühlen/Heizen von Lebensmitteln oder Getränken in der Lebensmittelindustrie. Mit Wasser abzumischen. Geeignet für Betriebstemperaturen von -45°C bis +120°C.

Hauptanwendung: Kühl- oder Heizkreisläufe in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie. Für den Einsatz in geschlossenen Kühlsystemen auch bei außerplanmäßigem, technisch unvermeidbarem Lebensmittelkontakt. Nicht geeignet für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln.

CASSIDA SCHMIERFETTE

CASSIDA Schmierfette sind synthetisch hergestellt und erfüllen die gleichen Anforderungen wie nicht-lebensmitteltechnische Schmierfette (Reduzierung von Reibung und Verschleiß, Schutz vor Korrosion, etc.). In der Lebensmittel- und Getränkeindustrie bieten sie zusätzlich höchsten Lebensmittelschutz. Mit unserer Produktpalette an CASSIDA Schmierfetten decken wir alle Anwendungen ab, bei denen ein möglicher Kontakt mit dem Lebensmittel unvermeidbar ist.

Zu den Schmierfetten der CASSIDA-Reihe gehören Direktkontakt-Schmierstoffe, die sowohl NSF H1 als auch 3H-registriert sind. Das bedeutet, dass die Schmierstoffe sowohl für den zufälligen Kontakt mit Lebensmitteln als auch für den Einsatz als Trennmittel auf harten Oberflächen, die in direktem Kontakt mit Fleisch und Geflügel stehen, geeignet sind.

Unsere Schmierstoffreihe CASSIDA GREASE EPS wurde entwickelt, um eine hohe Leistung und einen Verschleißschutz für Maschinen zu bieten, die unter hohen Drücken und Lasten arbeiten. Bei langsameren Geschwindigkeiten, hohen Drücken und hohen Belastungen ist ein Hochleistungsfett erforderlich, das zum Schutz der Maschinen beiträgt. Wir bieten CASSIDA-Fette an, die speziell für schwer- und stoßbelastete Anwendungen entwickelt wurden.

Weitere Produktreihen sind höchst wasserbeständige Fette, Montagepasten und Tieftemperaturfette.



CASSIDA Schmierfette

NORMALE BELASTUNG

CASSIDA GREASE RLS 000 | 00 | 0 | 1 | 2 24

EXTREME BELASTUNG

CASSIDA GREASE EPS 00 | 1 | 2 24

SCHWERLAST UND STOSSARTIGE BELASTUNG

CASSIDA GREASE HDS 00 | 2 24

SPEZIALGEBIETE

CASSIDA GREASE GTS 2 | GTS SPRAY 25

CASSIDA GREASE GTX 2 | 0 25

CASSIDA GREASE HTS 2 25

CASSIDA GREASE LTS 1 26

CASSIDA GREASE P 1 26

CASSIDA GREASE CLEAR 2 26

CASSIDA GREASE MD 2 26

CASSIDA GREASE FC 1 | 2 27

CASSIDA PASTE AP..... 27

NORMALE BELASTUNG

CASSIDA GREASE RLS 000 | 00 | 0 | 1 | 2

	Verdicker	Viskosität bei 40°C [mm²/s]	Viskosität bei 100°C [mm²/s]	Temperaturbereich [°C]	NLGI-Klasse	Farbcode
CASSIDA GREASE RLS 000	AICx	100	13	-50 bis +100 (kurzzeitig: +120)	<000	
CASSIDA GREASE RLS 00	AICx	100	13	-45 bis +100 (kurzzeitig: +120)	00	
CASSIDA GREASE RLS 0	AICx	150	18	-40 bis +100 (kurzzeitig: +120)	0	
CASSIDA GREASE RLS 1	AICx	150	18	-40 bis +120 (kurzzeitig: +140)	1	
CASSIDA GREASE RLS 2	AICx	150	18	-35 bis +120 (kurzzeitig: +140)	2	

Hochleistungs-Aluminiumkomplexfette mit synthetischem Grundöl für normale Beanspruchung.

Hauptanwendung: Für Gleit- und Wälzlager aller Art, Zentralschmiersysteme, Gelenke und Führungen in Anlagen der Lebensmittelherstellung. RLS 0 und 00 werden insbesondere für Zentralschmierungen oder ähnliche Systeme empfohlen, wo die Förderung von Fetten der NLGI 2 Klasse möglicherweise schwierig ist.

EXTREME BELASTUNG

CASSIDA GREASE EPS 00 | 1 | 2

	Verdicker	Viskosität bei 40°C [mm²/s]	Viskosität bei 100°C [mm²/s]	Temperaturbereich [°C]	NLGI-Klasse	Farbcode
CASSIDA GREASE EPS 00	AICx	220	25	-45 bis +100 (kurzzeitig: +120)	00	
CASSIDA GREASE EPS 1	AICx	220	25	-40 bis +120 (kurzzeitig: +140)	1	
CASSIDA GREASE EPS 2	AICx	220	25	-35 bis +120 (kurzzeitig: +140)	2	

Hochleistungs-Aluminiumkomplexfette mit Hochdruckeigenschaften und synthetischem Grundöl.

Hauptanwendung: Für Gleit- und Wälzlager aller Art, Gelenke und Führungen in Anlagen der Lebensmittelherstellung mit hohen Drücken und Belastungen sowie hohen Temperaturen und Spritzwasser. EPS 00 ist besonders geeignet für Zentralschmierungen und geschlossene Getriebe.

SCHWERLAST UND STOSSARTIGE BELASTUNG

CASSIDA GREASE HDS 00 | 2

	Verdicker	Viskosität bei 40°C [mm²/s]	Viskosität bei 100°C [mm²/s]	Temperaturbereich [°C]	NLGI-Klasse	Farbcode
CASSIDA GREASE HDS 00	AICX	800	68	-35 bis +120 (kurzzeitig: +120)	00	
CASSIDA GREASE HDS 2	AICX	800	68	-35 to +120 (kurzzeitig: +140)	2	

Spezial-Hochdruck-Schmierfette mit synthetischem Grundöl und hoher Viskosität.

Hauptanwendung: Für Wälz- und Gleitlager aller Art, Gelenke und Führungen, hochbelastete und/oder schockbelastete Antriebe, in Anlagen der Lebensmittelherstellung mit niedrigen Geschwindigkeiten und hohen Drücken / Belastungen sowie hohen Temperaturen und Spritzwasser. HDS 00 wird empfohlen für Zentralschmierungen und offene Getriebe.

SPEZIALGEBIETE

CASSIDA GREASE GTS 2 | GTS SPRAY

	Verdicker	Viskosität bei 40°C [mm²/s]	Viskosität bei 100°C [mm²/s]	Temperaturbereich [°C]	NLGI-Klasse	Farbcode
CASSIDA GREASE GTS 2	CaSulCx	85	12.8	-45 bis +170 (kurzzeitig: +200)	2	
CASSIDA GREASE GTS SPRAY	CaSulCx	85	12.8*	-45 bis +170 (kurzzeitig: +200)	2*	

Hochleistungs-Calciumsulfonat-Komplexfett mit synthetischem Grundöl. Außergewöhnliche Hochdruck-, Verschleißschutz- und korrosionsverhindernde Eigenschaften.

Hauptanwendung: Zur allgemeinen Schmierung von Wälz- und Gleitlagern aller Art, Gelenken und Führungen. Anwendungen mit mittelschnell bis schnell laufenden Lagern bei Temperaturen bis +170°C.

*ohne Treibgas

CASSIDA GREASE GTX 0 | 2

	Verdicker	Viskosität bei 40°C [mm²/s]	Viskosität bei 100°C [mm²/s]	Temperaturbereich [°C]	NLGI-Klasse	Farbcode
CASSIDA GREASE GTX 0	CaSulCx	460	44	-35 bis +160 (kurzzeitig: +200)	0	
CASSIDA GREASE GTX 2	CaSulCx	460	44	-35 bis +180 (kurzzeitig: +220)	2	

Vollsynthetische Hochleistungs-Hochlast-Schmierfette mit Calciumsulfonat-Komplexfett und synthetischer Grundölbasis. Hervorragende Hochdruck-, Verschleiß- und Korrosionsschutzeigenschaften.

Hauptanwendung: Zur Schmierung von Elektromotoren, Pumpen, Förderbändern, Mischern, Getriebeneinheiten und Lagern. Hochbelastete und stoßartig belastete Anwendungen mit langsam bis mittelschnell laufenden Lagern bei Temperaturen bis +180°C, wie Maschinen in der Verarbeitung von Haustier- und Tierfutter.

CASSIDA GREASE HTS 2

	Verdicker	Viskosität bei 40°C [mm²/s]	Viskosität bei 100°C [mm²/s]	Temperaturbereich [°C]	NLGI-Klasse	Farbcode
CASSIDA GREASE HTS 2	Inorganic	400	40	-30 bis +200 (kurzzeitig: +220)	2	

Hochtemperaturfett auf anorganischer Basis mit synthetischem Grundöl

Hauptanwendung: Für Anwendungen in der Lebensmittelindustrie im Hochtemperaturbereich bis zu +200 °C (in Spitzen bis zu +220 °C).

SPEZIELGEBIETE

CASSIDA GREASE LTS 1

	Verdicker	Viskosität bei 40°C [mm²/s]	Viskosität bei 100°C [mm²/s]	Temperaturbereich [°C]	NLGI-Klasse	Farbcode
CASSIDA GREASE LTS 1	AICx	20	4.5	-50 bis +100 (kurzzeitig: +110)	1	
Hochleistungs-Aluminiumkomplexfett mit synthetischem Grundöl und niedriger Viskosität.		Hauptanwendung: Für Gleit- und Wälzlager aller Art, Gelenke und Führungen in Anlagen der Lebensmittelherstellung. Besonders empfohlen für den Einsatz in Kühlhäusern mit Temperaturen bis -50 °C.				

CASSIDA GREASE P 1

	Verdicker	Viskosität bei 40°C [mm²/s]	Viskosität bei 100°C [mm²/s]	Temperaturbereich [°C]	NLGI-Klasse	Farbcode
CASSIDA GREASE P 1	Inorganic	770	65	-30 bis +150 (kurzzeitig: +180)	1	
Spezielles Hochleistungsfett. Anorganisch verdickt mit synthetischen Grundöl.		Hauptanwendung: Schmierung von hochbelasteten Gleit- oder Wälzlagern, Gelenken, Gestängen und Führungen bis 150°C (Spitze 180°C) und Schutz von Dichtungen.				

CASSIDA GREASE CLEAR 2

	Verdicker	Viskosität bei 40°C [mm²/s]	Viskosität bei 100°C [mm²/s]	Temperaturbereich [°C]	NLGI-Klasse	Farbcode
CASSIDA GREASE CLEAR 2	Inorganic	75	11.5	-30 bis +170	2	
Anorganisch eingedicktes transparentes Fett mit synthetischem Grundöl.		Hauptanwendung: Schmierung von Gleit- oder Wälzlagern, Gelenken, Verbindungen, Gestängen und Schlitten. Schmierung und Schutz von Dichtungen und Gleitlagern, die in Lebensmittel-, pharmazeutischen und anderen sauberen Umgebungen eingesetzt werden.				

CASSIDA GREASE MD 2

	Verdicker	Viskosität bei 40°C [mm²/s]	Viskosität bei 100°C [mm²/s]	Temperaturbereich [°C]	NLGI-Klasse	Farbcode
CASSIDA GREASE MD 2	PTFE	650	250	-40 bis +200 (kurzzeitig: +250)	2-3	
Auf Silikonöl basierendes Spezialschmierfett, speziell zur Schmierung und Abdichtung von Hähnen, Ventilen und Rohrverschraubungen mit EPDM-Dichtungen (Ethylen-Propylen-Dien Kautschuk). Geeignet für andere Dichtungsmaterialien, die üblicherweise in Schmiersystemen von lebensmittelverarbeitenden Maschinen eingesetzt werden. Widerstandsfähig gegen Heißwasser, Dampf und Desinfektionsmittel.		Hauptanwendung: Hähne, Verschraubungen, Abfüllventile, Zapfhähne oder Spindelventile, Hülsen, Membrane, O-Ringe und Lippendichtungen. Autoklaven und Sterilisatoren. Für den Dauereinsatz bei Temperaturen bis zu +180 °C und in kurzen Spitzen von nicht mehr als +250 °C.				

SPEZIALGEBIETE

CASSIDA GREASE FC 1 | 2

	Verdicker	Viskosität bei 40°C [mm²/s]	Viskosität bei 100°C [mm²/s]	Temperaturbereich [°C]	NLGI-Klasse	Farbcode
CASSIDA GREASE FC 1	PTFE	510	47	-25 bis +260 (kurzzeitig: +280)	1	
CASSIDA GREASE FC 2	PTFE	510	47	-25 bis +260 (kurzzeitig: +280)	2	

Vollsynthetische Hochtemperatur-Schmierfette, speziell für die Lebensdauerschmierung von Lagern und Dichtungen in der Lebensmittelindustrie bei extrem hohen Temperaturen oder aggressiver Umgebung. Für Anwendungen, welche Alkoholen, Ketonen und organischen Lösungsmitteln ausgesetzt sind. Im Kontakt mit starken Säuren, Laugen und Halogenen chemisch inert. Effektiver Korrosionsschutz. Ausgezeichnete Verträglichkeit gegenüber Elastomeren.

Hauptanwendung: Gleit- und Wälzlager, Mikrolager, Präzisionsinstrumente, Gelenke, Führungen und Dichtungen. Für den Dauereinsatz bei Temperaturen bis +260 °C und in kurzen Spitzen von nicht mehr als +300 °C.

CASSIDA PASTE AP

	Verdicker	Viskosität bei 40°C [mm²/s]	Viskosität bei 100°C [mm²/s]	Temperaturbereich [°C]	NLGI-Klasse	Farbcode
CASSIDA PASTE AP	Inorganic	85	12	-40 bis +1200	1	

Vollsynthetische Schmierpaste zur Montage und Demontage von Bauteilen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie.

Hauptanwendung: Montage- und Demontagehilfe bei Schraubverbindungen aller Art. Sehr gut geeignet für Edelstahlverschraubungen, offene Gelenke und Gelenkmechanismen, Ein- und Aufpresshilfe bei Passungsteilen, Schutz vor Passungsrost, z.B. bei Vibrationsbeanspruchung. Verhindert Festfressen - erleichtert das Lösen.





CASSIDA FM SORTIMENT

Die FM-Serie des CASSIDA-Produktportfolios besteht aus Schmierflüssigkeiten und -fetten auf Weißölbasis oder halbsynthetischer Basis in Lebensmittelqualität. Sie werden in ähnlichen Anwendungen wie die CASSIDA-Serie eingesetzt. Vor allem bei der Verlustschmierung werden FM-Schmierstoffe bevorzugt - wie sie z.B. in der Futtermittel- und Getränkeindustrie vorkommen.

CASSIDA FM Sortiment (halbsynthetische oder weißölbasierte Produkte)

Hydrauliköle

CASSIDA FM HYDRAULIC OIL 32 46 68 100.....	32
--	----

Getriebeöle

CASSIDA FM GEAR OIL TLS 150	32
CASSIDA FM GEAR OIL 220 460	32

Spezialgebiete

CASSIDA FM FLUID DC 20 68	33
CASSIDA FM FLUID RC 150 220	33
CASSIDA FM FLUSHING FLUID 32	33
CASSIDA FM HEAT TRANSFER FLUID 32	33
CASSIDA FM SUGAR DISSOLVING FLUID.....	34

Schmierfette

CASSIDA FM GREASE DC 2 FM GREASE DC SPRAY	34
CASSIDA FM GREASE EP 1.5	34
CASSIDA FM GREASE HD 1.5 2	35

Zubehör

Fettpresse

HD GREASE GUN CASSIDA	35
-----------------------------	----

HYDRAULIKÖLE

CASSIDA FM HYDRAULIC OIL 32 | 46 | 68 | 100

	Viskosität bei 40°C [mm²/s]	Viskosität bei 100°C [mm²/s]	Temperaturbereich [°C]	Spezifikationen
CASSIDA FM HYDRAULIC OIL 32	32	5.7	0 bis +110 (kurzzeitig: +120)	DIN 51524 HLP
CASSIDA FM HYDRAULIC OIL 46	46	7	0 bis +110 (kurzzeitig: +120)	DIN 51524 HLP
CASSIDA FM HYDRAULIC OIL 68	68	9	0 bis +110 (kurzzeitig: +120)	DIN 51524 HLP
CASSIDA FM HYDRAULIC OIL 100	100	11.5	0 bis +110 (upper peak: +120)	DIN 51524 HLP

Hydrauliköle für Lebensmittel- und Getränkemaschinen. **Hauptanwendung:** Für Hydrauliksysteme, hydrostatische Antriebe und Steuer- und Regelgeräte in Maschinen der Lebensmittel- und -verarbeitung.

GETRIEBEÖLE

CASSIDA FM GEAR OIL TLS 150

	Viskosität bei 40°C [mm²/s]	Viskosität bei 100°C [mm²/s]	Temperaturbereich [°C]	Spezifikationen
CASSIDA FM GEAR OIL TLS 150	150	15	0 bis +110 (kurzzeitig: +120)	DIN 51517 CLP

Leistungsfähiges Getriebeöl für den Einsatz in der Dosenindustrie. Exzellente Schmierung an Stellen, wo das Produkt mit Wasser, Fruchtsaft und Lebensmitteln kontaminiert werden kann. Hält diese Verunreinigungen in einer Suspension gelöst und schützt so Metallflächen vor Verschleiß und Korrosion. Darf nur in Systemen mit Verlustschmierung verwendet werden. **Hauptanwendung:** Schmierung von offenen Rotations-Dosenverschleißmaschinen. Kann auch für allgemeine Maschinenschmierung verwendet werden.

CASSIDA FM GEAR OIL 220 | 460

	Viskosität bei 40°C [mm²/s]	Viskosität bei 100°C [mm²/s]	Temperaturbereich [°C]	Spezifikationen
CASSIDA FM GEAR OIL 220	220	20	0 bis +110 (kurzzeitig: +120)	DIN 51517 CLP
CASSIDA FM GEAR OIL 460	460	30	0 bis +110 (kurzzeitig: +120)	DIN 51517 CLP

Schmierstoffe entwickelt zur Schmierung geschlossener Getriebe in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie. **Hauptanwendung:** Geeignet für Getriebe in Lebensmittelverarbeitungsanlagen. Können auch zur allgemeinen Maschinenschmierung verwendet werden.

SPEZIALGEBIETE

CASSIDA FM FLUID DC 20 | 68

 	Viskosität bei 40°C [mm²/s]	Viskosität bei 100°C [mm²/s]	Temperaturbereich [°C]	Spezifikationen
CASSIDA FM FLUID DC 20	22	4	0 bis +120 (kurzzeitig: +130)	
CASSIDA FM FLUID DC 68	68	9.5	0 bis +120 (kurzzeitig: +130)	
<p>Weißölbasierte Mehrzwecköle mit geringer Verdampfung und geeignet für Anwendungen mit direktem und unbeabsichtigtem Kontakt zum Lebensmittel. Kann in einer Vielzahl von Anwendungen genutzt werden.</p>		<p>Hauptanwendung: Absorptionsöle für die Lösungsmittelrückgewinnung in Speiseölextraktionsanlagen, Dosenformöle oder Trennmittel z. B. für Formteile, Schneidbretter, Grille, Öfen oder ähnlich harte Oberflächen, welche das Festhaften des Lebensmittels verhindern sollen.</p>		

CASSIDA FM FLUID RC 150 | 220

   	Viskosität bei 40°C [mm²/s]	Viskosität bei 100°C [mm²/s]	Temperaturbereich [°C]	Spezifikationen
CASSIDA FM FLUID RC 150	150	15.5	-10 bis +140 (kurzzeitig: +150)	DIN 51517 CLP
CASSIDA FM FLUID RC 220	220	20.4	-10 bis +140 (kurzzeitig: +150)	DIN 51517 CLP
<p>Hochwertiges Spezialöl, insbesondere zur Verwendung in "Rotary Cookers" und Sterilisatoren in der Lebensmittelindustrie.</p>		<p>Hauptanwendung: Zentralschmiersysteme von "Rotary Cookers" und Sterilisatoren, welche den Dosentransport schmieren (Ventile und andere bewegliche Teile). Kann auch für Transportketten und Antriebe in der Lebensmittelindustrie verwendet werden (einfache Applikation durch Pinsel, Tauchbäder oder mit Zentralschmieranlagen).</p>		

CASSIDA FM FLUSHING FLUID 32

 	Viskosität bei 40°C [mm²/s]	Viskosität bei 100°C [mm²/s]	Temperaturbereich [°C]	Spezifikationen
CASSIDA FM FLUSHING FLUID 32	31	5.2	-10 bis +150 (kurzzeitig: +325)	DIN 51522 Q
<p>Spezielles Reinigungs- und Spülkonzentrat für Wärmeübertragungssysteme in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie.</p>		<p>Hauptanwendung: Empfohlen für den Einsatz in geschlossenen Wärmeübertragungssystemen, die aufgrund von thermischem und oxidativem Abbau unter Kohlenstoffbildung leiden.</p>		

CASSIDA FM HEAT TRANSFER FLUID 32

  	Viskosität bei 40°C [mm²/s]	Viskosität bei 100°C [mm²/s]	Temperaturbereich [°C]	Spezifikationen
CASSIDA FM HEAT TRANSFER FLUID 32	35	6	0 bis +325 (kurzzeitig: +340)	DIN 51522 Q
<p>Hochleistungsfähige Wärmeübertragungsflüssigkeit. Geeignet für einen breiten Einsatztemperaturbereich. Bietet exzellente thermische und oxidative Stabilität und minimiert Rückstandsbildung und erhöht die Gebrauchsdauer.</p>		<p>Hauptanwendung: Für geschlossene und drucklos Wärmeübertragungssysteme mit Öltemperaturen von etwa -10 °C bis max. +325 °C, wobei die Temperatur der Heizfläche der Heizelemente (Ölfilmtemperatur) +340 °C nicht übersteigen soll.</p>		

SPEZIALGEBIETE

CASSIDA FM SUGAR DISSOLVING FLUID

	Viskosität bei 40°C [mm ² /s]	Viskosität bei 100°C [mm ² /s]	Temperaturbereich [°C]	Spezifikationen
CASSIDA FM SUGAR DISSOLVING FLUID	36	5.7	n.v.	
<p>Emulgierbares, ölbasiertes Reinigungs- und Rostschutzkonzentrat. Konzipiert für die Verwendung in Mischungen mit Trinkwasser auf Oberflächen von Maschinen der Lebensmittel- und Zuckerherstellungsindustrie.</p>		<p>Hauptanwendung: Reinigen und Abspülen von Zucker oder zuckerbasierten Rückständen auf Maschinen der Lebensmittel- und Getränkeindustrie. Lösen von beweglichen Teilen oder Schrauben und Bolzen, die aufgrund von Zuckerrückständen verklebt sind. Schmierungen von leicht belasteten Lagern und Gleitflächen, insbesondere wo Zuckerablagerungen zu erwarten sind. Reinigen von Gittern und Sieben von Zuckerrückständen.</p>		

SCHMIERFETTE

CASSIDA FM GREASE DC 2 | CASSIDA FM GREASE DC SPRAY

	Verdicker	Viskosität bei 40°C [mm ² /s]	Viskosität bei 100°C [mm ² /s]	Temperaturbereich [°C]	NLGI-Klasse	Farb Code
CASSIDA FM GREASE DC 2	Inorganic	100	11	-10 bis +120	2	
CASSIDA FM GREASE DC 2 SPRAY	Inorganic	100	11	-10 bis +120	00*	
<p>Spezialfett für die Lebensmittelindustrie für eine Reihe von Applikationen, bei denen ein direkter Kontakt mit Lebensmittel nicht ausgeschlossen werden kann.</p>		<p>Hauptanwendung: Ideal zum Gebrauch als Trennmittel bei der Lebensmittelherstellung (z. B. Formteile, Schneidbretter, Grille, Öfen usw.). Zur Schmierung und zum Schutz von Dichtungen, Führungen und Schneidwerkzeugen in der Lebensmittelindustrie und der Pharmazeutik, wo ein direkter Kontakt mit dem Lebensmittel nicht ausgeschlossen werden kann.</p>				

*ohne Treibgas

CASSIDA FM GREASE EP 1.5

	Verdicker	Viskosität bei 40°C [mm ² /s]	Viskosität bei 100°C [mm ² /s]	Temperaturbereich [°C]	NLGI-Klasse	Farb Code
CASSIDA FM GREASE EP 1.5	AlCx mod.	200	22	-20 bis +130 (kurzzeitig: +140)	1.5	
<p>Mehrzweck EP-Fett auf Basis eines modifizierten Aluminiumkomplex-Verdickers.</p>		<p>Hauptanwendung: Für den Einsatz an langsam bis mitteltourigen Gleit- und Wälzlagern in regelmäßigen oder hochbelasteten Anwendungen. Empfohlen für den Einsatz in Maschinen, die häufige Änderungen der Fettmenge erfordern oder einen hohen Produktverbrauch aufweisen, wie z.B. Maschinen zur Verarbeitung von Haustiernahrung und Tierfutter.</p>				

SCHMIERFETTE

CASSIDA FM GREASE HD 1.5 | 2

	Verdicker	Viskosität bei 40°C [mm²/s]	Viskosität bei 100°C [mm²/s]	Temperaturbereich [°C]	NLGI-Klasse	Farb Code
CASSIDA FM GREASE HD 1.5	AICx mod.	550	38	-10 bis +140 (kurzzeitig: +150)	1.5	■
CASSIDA FM GREASE HD 2	AICx mod.	550	38	-10 bis +140 (kurzzeitig: +150)	2	■

Hochleistungs-Hochdruck-Schmierfette auf Basis eines modifizierten Aluminiumkomplexverdickers.

Hauptanwendung: Für langsam bis mittelschnell laufende Gleit- und Wälzlager, hochbelastete und/oder schockbelastete Maschinen, Gelenke und Führungen. Empfohlen für Maschinen, wo häufiges Nachschmieren oder Wechseln des Fettes erforderlich ist, wie bei Maschinen in der Tierfutterherstellung.

Zubehör

FETTPRESSE

HD GREASE GUN CASSIDA

Die Zweihandpresse garantiert eine saubere und sichere Schmierung von Maschinen in der Lebensmittelindustrie. Sie liefert ein großes Volumen an Schmiermittel pro Hub. Eine besonders einfache Handhabung wird durch den Einsatz von passenden Kartuschen mit Schraubverschluss erreicht.

Die Fettpresse ist mit lebensmitteltechnischen Fett vorgeschmiert, was ein Höchstmaß an Lebensmittelsicherheit gewährleistet.

- Erreichbarer Druck bis zu 400 bar
- Ergonomische Griffe für optimale Bedienung
- Das Twin-Lock-System schützt den Kolben vor Verschleiß und verhindert, dass Fett aus dem Kolben austritt
- Schutzkappe zur Vermeidung von Verunreinigungen an der Greifkupplung
- Flexibler Panzerschlauch für optimale Zugänglichkeit der Schmierstellen
- Schmiermenge pro Hub: ca. 1,5 cm³
- Erhältlich mit 500 g SR-Kartuschen
- Vollständige Entleerung der SR-Patrone durch spezielle Kolbenform
- Die Farbcodierung der Kartuschen verhindert das Vertauschen verschiedener Schmierstoffe



Hinweis: Die Angaben in dieser Produktinformation beruhen auf den allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH in der Entwicklung und Herstellung von Schmierstoffen und entsprechen unserem heutigen Wissensstand. Die Wirkungsweise unserer Produkte ist von vielfältigen Faktoren abhängig, insbesondere vom konkreten Einsatzzweck, von der Applikation der Produkte, den Betriebsbedingungen, der Bauteilvorbereitung, eventuellem Schmutzanfall von außen etc. Aus diesem Grund sind allgemeingültige Aussagen zur Funktion unserer Produkte nicht möglich. Unsere Produkte dürfen nicht in Luft-/Raumfahrzeugen bzw. Teilen davon verwendet werden. Dies gilt nicht, soweit die Produkte vor dem Einbau von Bauteilen in ein Luft-/Raumfahrzeug wieder entfernt werden. Die Angaben in dieser Produktinformation stellen allgemeine, nicht verbindliche Richtwerte dar. Keinesfalls beinhalten sie hingegen eine Zusicherung von Eigenschaften oder eine Garantie für die Eignung des Produkts für den Einzelfall. Wir empfehlen daher, vor dem Einsatz unserer Produkte mit den Ansprechpartnern der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH ein individuelles Beratungsgespräch über die Einsatzbedingungen in der Anwendung und die Leistungsmerkmale der Produkte zu führen. Dem Anwender obliegt es, die Produkte in der vorgesehenen Anwendung auf ihre Funktionsicherheit zu testen und mit der gebotenen Sorgfalt einzusetzen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, das Produktprogramm, die Produkte und ihre Herstellungsprozesse sowie alle Angaben in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieser Produktinformation ihre Gültigkeit. Vervielfältigungen jeder Art und Form bedürfen der vorherigen schriftlichen Genehmigung der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH.

Innovative Schmierstoffe brauchen erfahrene Beratung

Jedem Schmierstoffwechsel sollte eine umfassende Beratung zur entsprechenden Anwendung vorausgehen. Nur so kann das optimale Schmierstoff-System ausgewählt werden. Unsere erfahrenen Ingenieure geben nicht nur Hinweise zum Einsatz, sondern informieren Sie auch gerne über unser komplettes Schmierstoffsortiment.



Kontakt:

FUCHS AUSTRIA Schmierstoffe GmbH
Breitwies 22
5303 Thalgau
Phone +43 6235 50226
office@fuchs-austria.at
www.fuchs.com/at

Hinweis: Die Angaben in dieser Produktinformation beruhen auf den allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH in der Entwicklung und Herstellung von Schmierstoffen und entsprechen unserem heutigen Wissensstand. Die Wirkungsweise unserer Produkte ist von vielfältigen Faktoren abhängig, insbesondere vom konkreten Einsatzzweck, von der Applikation der Produkte, den Betriebsbedingungen, der Bauteilvorbehandlung, eventuellem Schmutzanfall von außen etc. Aus diesem Grund sind allgemeingültige Aussagen zur Funktion unserer Produkte nicht möglich. Unsere Produkte dürfen nicht in Luft-/Raumfahrzeugen bzw. Teilen davon verwendet werden. Dies gilt nicht, soweit die Produkte vor dem Einbau von Bauteilen in ein Luft-/Raumfahrzeug wieder entfernt werden. Die Angaben in dieser Produktinformation stellen allgemeine, nicht verbindliche Richtwerte dar. Keinesfalls beinhalten sie hingegen eine Zusicherung von Eigenschaften oder eine Garantie für die Eignung des Produkts für den Einzelfall. Wir empfehlen daher, vor dem Einsatz unserer Produkte mit den Ansprechpartnern der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH ein individuelles Beratungsgespräch über die Einsatzbedingungen in der Anwendung und die Leistungsmerkmale der Produkte zu führen. Dem Anwender obliegt es, die Produkte in der vorgesehenen Anwendung auf ihre Funktionssicherheit zu testen und mit der gebotenen Sorgfalt einzusetzen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, das Produktprogramm, die Produkte und ihre Herstellungsprozesse sowie alle Angaben in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieser Produktinformation ihre Gültigkeit. Vervielfältigungen jeder Art und Form bedürfen der vorherigen schriftlichen Genehmigung der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH.