

# RENOFORM DSW Series



## Los modernos procesos de la industria del automóvil

Las empresas del mundo del automóvil en general y las plantas de estampación en particular afrontan desafíos tecnológicos que requieren nuevas estrategias en el uso de lubricantes.

La presión competitiva, la tendencia al uso de nuevos materiales de alto límite elástico, las regulaciones ambientales más estrictas y las cuestiones de salud, higiene y seguridad, han creado numerosos incentivos para esta nueva visión.

Las empresas están desarrollando un enfoque integral de su plantas de estampación con el fin de entender el coste global de sus procesos, así como los efectos y las ventajas del uso de las nuevas tecnologías de lubricación.

Aunque los lubricantes han sido considerados un aspecto básico de los procesos de estampación metálica, las estrategias actuales ayudan a las empresas entender que estos productos tienen un impacto de mayor alcance y que les permitirían abordar en gran medida los desafíos actuales.

Todo ello ha requerido el desarrollo de estrategias de lubricación que incluyen novedosas formulaciones.

## Nuevos requerimientos de lubricantes para la estampación

El diseño clásico de un producto para la estampación de componentes metálicos requiere reducir la fricción y el desgaste entre la herramienta y la pieza de trabajo y, en algunos casos disipar el calor. Sin embargo, **los diseños modernos de lubricantes tienen que tener en cuenta todos los aspectos del proceso:**

- Duración de la vida de la herramienta y del recubrimiento.
- Mantenimiento de la prensa, matrices y punzones.
- Protección contra la corrosión.
- Compatibilidad con procesos posteriores: soldadura, limpieza y fosfatado, y pintura o recubrimiento.
- Eliminación y tratamiento de residuos.
- La salud, la seguridad y el impacto medioambiental.



El coste real de un lubricante debe incluir las posibles mejoras o efectos adversos que tiene en estos otros procesos. Las nuevas tecnologías de lubricantes sintéticos se desarrollan para superar las características de lubricidad de algunos aceites y al mismo tiempo proporcionar mejoras en otras áreas del proceso que permitan reducir el coste global del mismo.

Aplicaciones:

- Conformado de tubos de precisión: RENOFORM DSW 2003.
- Estampación de metales no férricos: RENOFORM DSW 3002.
- Estampación de componentes del automóvil: RENOFORM DSW 3003.
- Repulsado de piezas de aluminio: RENOFORM DSW 5005.
- Estampación de componentes del automóvil: RENOFORM DSW 5122.



# RENOFORM DSW Series



Producto	Características	Ventajas
<b>RENOFORM DSW 2003</b>	Buenas propiedades detergentes. Elevado poder humectante. Muy buenas propiedades lubricantes a bajas concentraciones (4-5 %). Buenas propiedades anticorrosivas.	Facilita el secado de los tubos. Mejora la limpieza de los tubos. Reduce el consumo. Reduce las intervenciones de mantenimiento y limpieza. Separa lodos y aceites extraños mejorando el rendimiento de los equipos de limpieza.
<b>RENOFORM DSW 3002</b>	Muy buenas propiedades detergentes. Compatible con metales no férricos.	Muy buen poder de detergencia. Reduce el consumo al reemplazar a aceites puros. Fácil desengrase.
<b>RENOFORM DSW 3003</b>	Extraordinarias propiedades lubricante debido a su microestructura. Buena humectación de las piezas. Exento de componente peligrosos.	Excelente propiedades lubricantes. Mejora de la vida de matrices y punzones. Fácilmente desengrasable. Exento de componentes peligrosos, mejorando las condiciones del entorno de trabajo y el impacto sobre el medio ambiente.
<b>RENOFORM DSW 5005</b>	Muy buena detergencia. Buena humectación de las piezas de aluminio.	Mejora la limpieza del material, facilitando la limpieza de la pieza. Alarga la vida de las herramientas. Mejora el rendimiento del proceso.
<b>RENOFORM DSW 5122</b>	Buenas propiedades lubricantes, forma una película muy consistente. Buenas propiedades refrigerantes. Excelente protección anticorrosiva.	Reemplaza a los clásicos aceites de estampación. Mejora el rendimiento y la vida de matrices y punzones. Facilita el desengrase de la pieza. Reduce las etapas del proceso, permite la soldadura sin desengrase previo. Reduce las intervenciones de mantenimiento.

## BASES PARA EL NUEVO DESARROLLO DE LA GAMA DSW SERIES



## TECHNOLOGY THAT PAYS BACK

Ventajas técnicas:

- Mayor rendimiento.
- Mejor aplicación.
- Buena protección frente a la corrosión.
- Fácil de desengrasar.
- Compatible soldadura.

Ventajas económicas:

- Menor consumo.
- Reducción del coste de limpieza.
- Reducción de los pasos de la producción.
- Reducción de los costes de proceso.

Ventajas del entorno de trabajo:

- No requieren etiquetado de peligrosidad. Adaptados a la nueva normativa europea para el envasado de mezclas (CLP).
- Productos más seguros para la salud de los operarios.
- Sin disolventes (COV).
- Exento de aceite mineral.

### FUCHS LUBRICANTES, S.A.U.

c/ Ferralla, 27  
Pol. Industrial San Vicente  
08755 Castellbisbal - Barcelona

Teléfono +34 93 773 02 67  
fuchs.solutions@fuchs-oil.com  
www.fuchs.com/es

### DPTO. ATENCIÓN AL CLIENTE (DAC)

Tel. +34 935 475 859  
Fax +34 937 730 297  
dac@fuchs-oil.com