

RENOFORM DYW 3001



MOVING YOUR WORLD



Lubricante evanescente sintético con una alta afinidad por la superficie de los materiales. Esta característica clave reduce significativamente el desgaste de las herramientas, prolongando su vida útil y optimizando su rendimiento.

La excelente película de transferencia de calor evita el aumento de temperatura de las herramientas, disminuye el desgaste y alarga su vida útil, algo que los aceites tradicionales no pueden igualar. La excelente mojabilidad de RENOFORM DYW 3001 mejora el secado de las piezas, facilitando o eliminando la limpieza posterior.

La salud, seguridad y el cuidado del medio ambiente son nuestras prioridades. **RENOFORM DYW 3001 es un producto evanescente de nueva generación** que no contiene disolventes orgánicos. Su formulación tampoco incluye ni cloro ni metales pesados.

Sus altas prestaciones superan las de cualquier aceite tradicional del mercado basado en aceite mineral.

Ventajas

- **Mejora del RENDIMIENTO**
Al reducir la fricción, permite un estampado más eficiente y preciso
- **Secado RÁPIDO**
- **EXCELENTE CALIDAD del acabado superficial de las piezas**
Contribuye a obtener piezas de alta calidad y sin defectos

Beneficios

- **Sin etiquetaje de peligrosidad**
La salud, seguridad y el cuidado del medio ambiente son nuestras prioridades.
- **Formulado en base a AGUA**
Mejora el entorno del trabajo para el personal operario

Aplicaciones

- Ideal para una amplia gama de operaciones de conformado, como embutición, estampado y doblado de diversos materiales, como el acero, el aluminio y otros materiales no ferrosos
- Conformado ligero de acero inoxidable y materiales galvanizados



**MÁS
SOSTENIBLE**



**MAYOR VIDA
ÚTIL DE LAS
HERRAMIENTAS**



**ESTABILIDAD
TÉRMICA**



**COMPATIBLE
CON
MATERIALES
NO FERROSOS**



**EXENTO
DE CLORO
Y METALES
PESADOS**

Demostrado, la tecnología sintética de RENOFORM DYW 3001 supera las limitaciones de los lubricantes evanescentes de base mineral tradicionales

COMPARATIVA DE PRESTACIONES

Evanescente mineral estándar del mercado		RENOFORM DYW 3001
50 mN/m	Tensión superficial > 30mN/m DIN ISO-310	76 mN/m
3,2 mm ² /s	Viscosidad mm ² /s DIN 51659-2	8,5 mm ² /s
4	Humo y olor Máx. 6 según VDA 270	2
0.18 - 0.24 μ	Coefficiente de fricción Máx. 0.2μ	0.04 - 0.15 μ
9 %	Residuo no evaporante 15 % máx 95°C, 15h de secado en estufa	11,3 %

Más ventajas de RENOFORM DYW 3001 vs Lubricante evanescente tradicional

 <p>10% MENOS TIEMPO DE SECADO</p>	 <p>50% MÁS SOSTENIBLE</p>	 <p>90% MÁS SEGURO</p>	 <p>50% MÁS FÁCIL DE APLICAR POR PULVERIZACIÓN</p>	 <p>30% MÁS COMPATIBLE CON MATERIALES NO FERROSOS</p>
--	--	--	---	---

FUCHS LUBRICANTES S.A.U.
Tel. +34 93 547 58 59
www.fuchs.com/es

Si todavía estás utilizando un evanescente mineral para el conformado de metal, contacta con nuestro personal experto para que te asesore en el cambio a esta nueva tecnología sintética más eficiente, sostenible y segura.

info.es@fuchs.com