FLUIDOS PARA PROCESOS M.Q.L (Mínima Cantidad Lubricante)

MOVING YOUR WORLD

LUBRICANTS. TECHNOLOGY. PEOPLE. FUCHS

Los fluidos de corte de FUCHS, formulados especialmente para sistemas de pulverización (MQL), están basados en ésteres y alcoholes grasos sintéticos, que garantizan un rendimiento óptimo en el proceso.

- **DIFICILMENTE inflamables**
  Tienen un elevado punto de inflamación, incluso a bajas viscosidades
  MÁS SEGUROS para el personal operario
  Reducen signficativamente las emisiones de vapores. Sin frase de peligrosidad H304
- **APTOS para sistemas de lubricación de 1 o 2 CANALES**
- **Forman una PELÍCULA LUBRICANTE muy fina**
  Proceso prácticamente en seco, sin pérdidas por arrastre
- **Mayor PRODUCTIVIDAD**
  Valores de corte superiores que reducen de un 20 a un 70% el tiempo de mecanizado

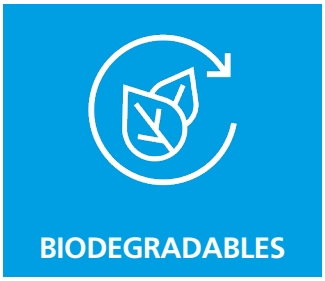
Aplicaciones
- Taladrado
- Torneado
- Aserrado
- Fresado
- Roscado

Aptos para sistemas de 1 o 2 canales

Producto	Viscosidad 40° C cSt	Base + Aditivos	Materiales		
			Aceros	Aluminio	Metales amarillos
ECOCUT MIKRO PLUS 20 Todo tipo de operaciones básicas y metales	27	Alcohol	✓	✓	✓
ECOCUT AE 22 Uso universal	33	Ester		✓	✓
ECOCUT MIKRO ALU 35 Corte bloques/perfil AL previo estufado	35	Ester, PIB*		✓	
PLANTO MIKRO 85 Contiene aditivos EP (extrema presión)	35	Ester, P*	✓	✓	
ECOCUT SE10 E Baja viscosidad	7	Ester		✓	✓

(*): PIB: Polisobuteno; P: Fósforo

Ventajas de la lubricación MQL frente a la lubricación convencional



FUCHS LUBRICANTES S.A.U.
C/ Ferralla, nº27. Pol. Ind. San Vicente
08755 Castellbisbal - Barcelona - Spain
Tel. +34 93 547 58 59
info.es@fuchs.com
www.fuchs.com/es

LUBRICANTS. TECHNOLOGY. PEOPLE. FUCHS

0725