

ANTICORIT

**Fluidos y soluciones
anticorrosivas**

MOVING YOUR WORLD

**LUBRICANTS.
TECHNOLOGY.
PEOPLE.**





MOVING YOUR WORLD

Queremos mantener el mundo en movimiento, con soluciones de lubricación innovadoras y tecnológicas que tengan un impacto duradero en el futuro.

Con este fin, hemos aunado nuestros conocimientos y experiencia en una amplia gama de áreas de aplicación.

Nuestro objetivo: mantener el mundo de nuestra clientela en movimiento de una forma eficiente, sostenible y fiable.

Hoy y mañana...

¿Qué podemos mover por ti?

FUCHS LUBRICANTES

Datos clave

Compañía: FUCHS LUBRICANTES S.A.U., una empresa del Grupo FUCHS

Sede: Castellbisbal

Gama de productos: Más de 10.000 soluciones de lubricación para todo tipo de sectores y aplicaciones presentes en la industria y la automoción

Certificaciones: ISO 9001:2015; IATF 16949:2016; ISO-14001:2015; ISO 45001:2015; PYME innovadora; Certificado Energía 100 % renovable

Producción neutral en CO₂ *.

Desde 1931 perseguimos el mismo objetivo: mantener el mundo en movimiento. En FUCHS desarrollamos, producimos y comercializamos soluciones de lubricación tecnológicamente innovadoras con un impacto sostenible en el futuro. La confianza es la base de todo lo que nos define y también una promesa para nuestra clientela, que comprende prácticamente todos los sectores y áreas de aplicación.

Nuestra dilatada experiencia y un equipo de más de 500 profesionales en los campos de la ciencia y la ingeniería trabajan en el desarrollo de soluciones más eficientes y sostenibles, teniendo siempre en cuenta el cumplimiento de estándares y normativas a todos los niveles. Tenemos amplia experiencia en procesos y entablamos diálogos con nuestra clientela que nos permiten dar un servicio fiable, seguro y eficiente más allá del lubricante.

En la filial española contamos con laboratorios propios de I+D que son referencia dentro del Grupo FUCHS y una planta de producción sostenible en generación y consumo de energía. Estos son los aspectos diferenciadores que nos permiten estar a la altura para seguir moviendo el mundo.

* Las emisiones inevitables de CO₂ se resarcan con medidas compensatorias.



Te ayudamos a producir de forma más sostenible

El camino hacia un futuro más sostenible a veces da un rodeo. En nuestro caso, a través de 24 laboratorios repartidos por todo el mundo. Aquí, un equipo experto de más de 500 personas trabaja en nuestros laboratorios para hacer del mundo un lugar más sostenible con soluciones de lubricación innovadoras. Esto empieza con la selección de las materias primas. ¿Habrías pensado que la grasa de las patatas fritas podría convertirse en materia prima para la producción de soluciones lubricantes de alto rendimiento? ¿que ahorra energía y reduce las emisiones al disminuir la fricción? Tampoco nuestro personal investigador, hasta que lo probaron.

A veces hay una línea muy fina entre la genialidad y la locura. Pero la creatividad tecnológica es lo que nos impulsa y nos convierte en la máquina de innovación del sector. Desarrollando constantemente el potencial de los lubricantes, nuestro objetivo es aumentar la vida útil de la aplicación y mejorar la eficiencia energética, de procesos y de costes... ¡para ti, nuestra empresa cliente! Al mismo tiempo, nos comprometemos con objetivos sostenibles y con el desarrollo de soluciones de lubricantes que ayuden a proteger el medio ambiente y los recursos naturales. Para lograrlo, nos merece la pena dar un rodeo.

¿Cómo podemos hacer que tu mundo sea más sostenible?

MOVING YOUR WORLD

Índice

01 Aspectos generales de la corrosión	06
Definición y tipos de corrosión	07
Principales causas de corrosión	07
02 Protección anticorrosiva	08
Soluciones FUCHS para la corrosión	09
03 Criterios de selección	10
Asistencia técnica	11
Principales aplicaciones de los fluidos anticorrosivos	12
04 Anticorrosivos especiales para chapa laminada, embutición y prelubes de segunda generación	14
05 Anticorrosivos para tubo y perfiles conformados o estirados y barra calibrada	18
06 Anticorrosivos para protección de componentes metálicos	22
07 Anticorrosivos para transporte marítimo y almacenamiento en exterior	26
Productos VCI	30
08 Casos de éxito - Soluciones FUCHS	32
09 Productos de protección anticorrosiva	34

A close-up photograph of several vertical metal pipes that are heavily corroded with rust. The rust is a mix of orange, brown, and grey. A blue semi-transparent rectangular overlay covers the bottom half of the image, containing white text. The pipes are arranged in a row, and a metal fitting is visible on the left side.

01 ASPECTOS GENERALES DE LA CORROSIÓN

- La corrosión se define como el deterioro de un material a consecuencia de un ataque electroquímico por acción del medio ambiente.
- En consecuencia, las propiedades del material se deterioran y su aspecto empeora.
- El proceso de corrosión es natural y espontáneo y, en el caso de materiales metálicos, se entiende como la

tendencia de un metal a reaccionar con el medio ambiente (atmósfera, agua, suelo, etc.) para volver a su estado original.

- Las consecuencias directas de la corrosión son unos mayores costos de mantenimiento y de producción, pero sobre todo se relacionan con una **pérdida de calidad de las piezas fabricadas**, con todas las implicaciones que ello puede comportar.

Principales causas de corrosión

- Suciedad
- Humedad
- Embalaje
- Pilas galvánicas entre materiales
- Controles inadecuados de fluidos

Tipos de corrosión

- Corrosión uniforme
- Corrosión galvánica
- Corrosión en grietas
- Pitting
- Pérdida de elementos en una aleación
- Intragranular
- Corrosión acelerada por velocidad (cavitación)
- Cracking



HUMEDAD RELATIVA Y ABSOLUTA: CÓMO AFECTAN EN LA CORROSIÓN DE LAS PIEZAS

Grados centígrados	Humedad relativa									
	10 %	20 %	30 %	40 %	50 %	60 %	70 %	80 %	90 %	100 %
0	0,49	0,98	1,47	1,96	2,45	2,94	3,43	3,92	4,40	4,90
5	0,68	1,36	2,04	2,72	3,40	4,08	4,76	5,44	6,10	6,80
10	0,94	1,87	2,82	3,76	4,70	5,64	6,58	7,52	8,50	9,40
15	1,28	2,56	3,84	5,12	6,40	7,68	8,96	10,20	11,50	12,80
20	1,72	3,44	5,16	6,88	8,60	10,30	12,00	13,80	15,50	17,20
25	2,29	4,58	6,87	9,16	11,40	13,70	16,00	18,30	20,60	22,90
30	3,02	6,04	9,05	12,10	15,10	18,10	21,10	24,10	27,20	30,20
35	3,94	7,88	11,80	15,80	19,70	23,60	27,60	31,50	35,40	39,40
40	5,08	10,20	15,30	20,40	25,40	30,50	35,60	40,70	45,80	50,90
50	8,27	16,50	24,80	33,10	41,40	49,60	57,80	66,20	74,40	82,70
60	13,00	26,00	39,00	52,00	65,00	78,00	91,00	104,00	117,00	130,00

Esta tabla indica la humedad absoluta en el interior del embalaje en gramos de vapor de agua contenidos en 1 m³ de aire húmedo en función de la temperatura y de la humedad relativa.

The image features several interlocking metal gears of various sizes, heavily corroded with a thick layer of orange-brown rust. They are set against a light grey, textured concrete background. A dark blue semi-transparent rectangular overlay is positioned in the lower-left quadrant, containing white text.

02 PROTECCIÓN ANTICORROSIVA

Soluciones FUCHS para la corrosión

BASE ACEITE PURO

Los fluidos de protección anticorrosiva basados en aceites son productos de muy elevada efectividad para prevenir la corrosión en aplicaciones industriales. Estos fluidos utilizan una base de aceite mineral altamente refinado conjuntamente con aditivos anticorrosivos que **ofrecen una gran estabilidad térmica y una elevada resistencia a la oxidación, formando una capa protectora en las superficies metálicas que evita el contacto directo con el oxígeno y la humedad**. Por su naturaleza ofrecen también una cierta capacidad lubricante.

BASE AGUA

Utilizando el agua como medio, este tipo de fluidos **permiten formar películas uniformes de aditivos y/o aceite sobre las superficies metálicas**, formando una capa protectora que evita el contacto directo del metal con la humedad y el oxígeno. Nuestros productos en base agua son **compatibles con productos utilizados en procesos anteriores y posteriores como** aceites de motor, aceites de cajas de cambio y otros. Por su carácter acuoso presentan una excelente compatibilidad con procesos previsto en base agua.

HIDROFUGANTES

Los fluidos de protección anticorrosiva de tipo hidrofugante son productos específicamente diseñados para prevenir la corrosión en procesos donde la presencia de agua es un desafío. Estos fluidos **repelen el agua y evitan que esta permanezca en contacto directo con las superficies metálicas**.

BASE DISOLVENTE

Algunos fluidos de protección utilizan una base disolvente, facilitando de esta forma la incorporación de los aditivos anticorrosivos sobre las superficies metálicas. Están **basados en una evaporación rápida** después de la aplicación, que permite la formación de una capa protectora efectiva que protege las piezas de la corrosión. Es importante tener en cuenta que **este tipo de fluidos deben de ser manipulados con precaución** debido a la volatilidad del disolvente y a su posible bajo punto de inflamación. Sin embargo, cuando se utilizan correctamente, son una opción adecuada donde se requiere una evaporación rápida, una mínima película sobre la superficie y una protección duradera contra la corrosión.

VCI (Vapour Corrosion Inhibitors)

Los productos basados en VCI **liberan moléculas al ambiente que se depositan sobre la superficie del metal**, formando una muy delgada película de protección. La película formada **no es dañina para la superficie y no interfiere con los procesos posteriores**. A diferencia de otros preventivos contra la corrosión, los vapores inhibidores de la corrosión tienen la capacidad de proteger partes complejas de las piezas. Nuestra gama de productos incluye tanto productos para metales férricos como no férricos y combinaciones de ambos.

BOLSAS VCI

Los vapores anticorrosivos se liberan dentro del embalaje, proporcionando una completa protección durante el almacenamiento y transporte. Las piezas están listas para su uso inmediatamente después de sacarlas de embalaje. Además, son transparentes, facilitando la inspección e identificación de las piezas.

TABLETAS VCI

Las tabletas con VCI líquido se introducen en el embalaje para liberar los vapores VCI, cuando es necesario, previniendo de esta forma las piezas de la corrosión. Requieren un sellado o cierre muy efectivo del embalaje.

PAPEL VCI

El papel VCI se puede utilizar como embalaje final, añadiéndolo en cajas para evitar el contacto del material de la caja con las piezas o como una capa intermedia en embalajes con bandejas termo conformadas. Proporciona una gran protección cuando está en contacto directo con las piezas, pero también es muy efectivo cuando actúa como vapor anticorrosivo.

A photograph of a stack of metal pipes, likely in a warehouse or industrial setting. The pipes are arranged in several layers. The top layer shows the circular ends of the pipes, which appear slightly weathered or rusty. A semi-transparent blue rectangular overlay is positioned in the lower-left quadrant of the image, containing white text. The background is slightly blurred, showing more pipes and structural elements of the facility.

03 CRITERIOS DE SELECCIÓN

La elección del fluido anticorrosivo correcto depende siempre de los requerimientos técnicos y de calidad necesarios, entre los que normalmente cabe destacar:

- Protección requerida.
- Tipo de película a utilizar.
- Composición del metal o pieza a proteger.
- Superficie de la pieza.
- Proceso previo (hidrofugantes).
- Proceso posterior (soldadura, desengrase, etc.).
- Medios de aplicación.
- Requerimientos medioambientales y de seguridad e higiene.

Asistencia técnica

La **amplia experiencia de FUCHS**, fruto de su elevada presencia en el sector de los productos anticorrosivos, permite aportar la solución más adecuada a cada una de las necesidades de protección que se puedan plantear.

La **aplicación de nuevas ideas** es el factor clave de progreso y la fuerza motriz de las empresas y es por ello que nuestra organización está orientada a identificar y satisfacer las necesidades concretas de nuestra clientela.

Nuestro **equipo de consultoría** tiene siempre como misión la detección e identificación de los requerimientos anticorrosivos y, en estrecha colaboración con Product Management, analizarán y elaborarán propuestas de valor que permitan conseguir soluciones eficaces para las necesidades de protección.

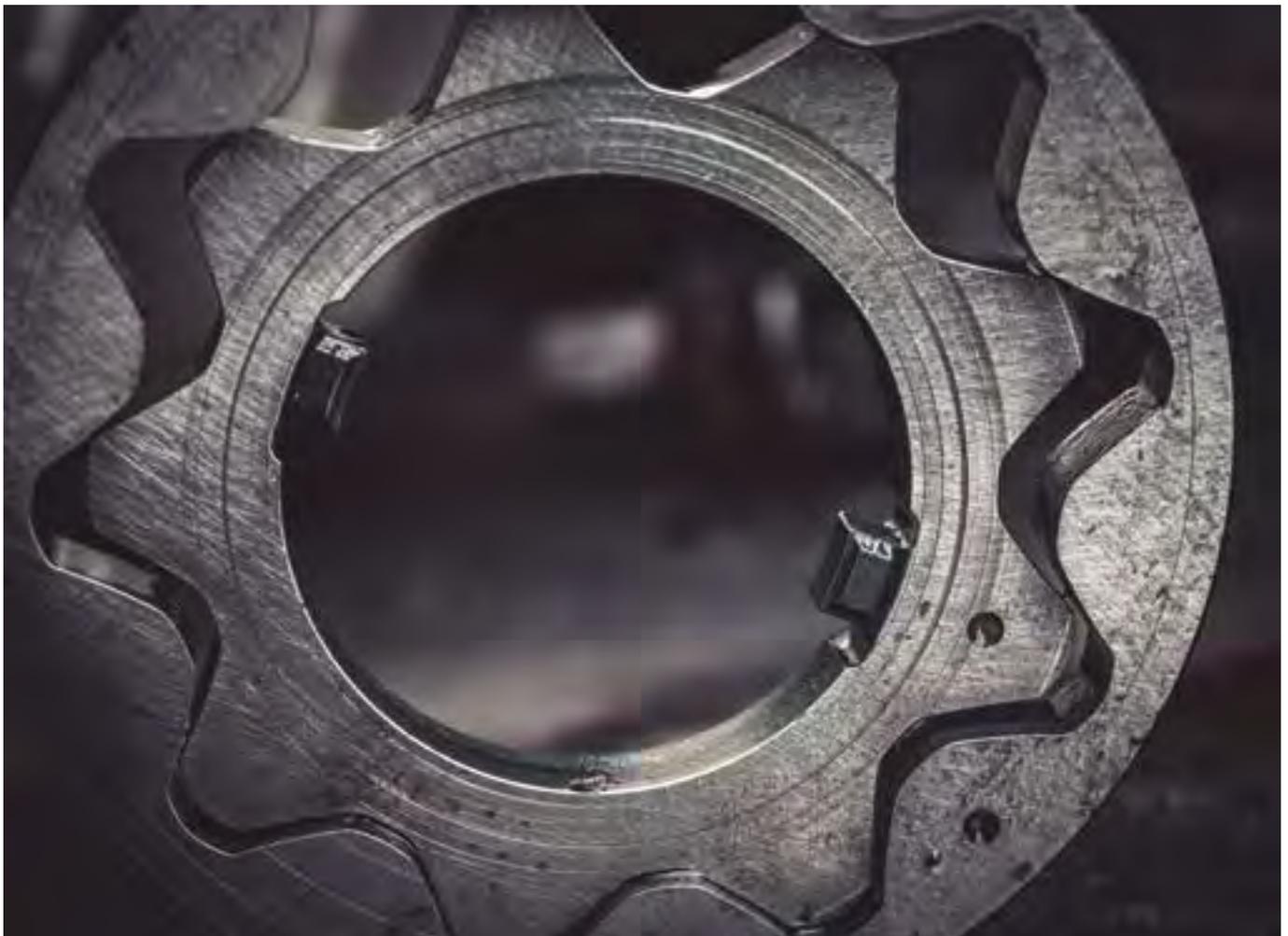
FUCHS LUBRICANTES S.A.U. cuenta con una extensa red de personal directo y distribución en todo el país, lo cual garantiza la rapidez en el servicio y la asistencia.



Principales aplicaciones de los fluidos anticorrosivos

En los diferentes procesos industriales que podemos encontrar en la industria metalmeccánica es necesario aplicar productos que pueden ser distintos según los requerimientos concretos de cada proceso.

Sin embargo, podemos establecer una serie de procesos tipo que representan las necesidades más usuales.



Campos significativos de aplicación

Chapa laminada



Protección de chapa de acero, chapa galvanizada, aluminio, etc.

Requieren por lo general fluidos compatibles con el proceso de embutición y con el proceso de decapado previo.

Tubos y barras calibradas



Protección de tubos y barras que generalmente provienen de procesos húmedos y requieren anticorrosivos con muy buena protección en almacén además de ser desplazantes de agua.

Componentes metálicos



Existen muchos subsectores que se engloban en este proceso como, por ejemplo:

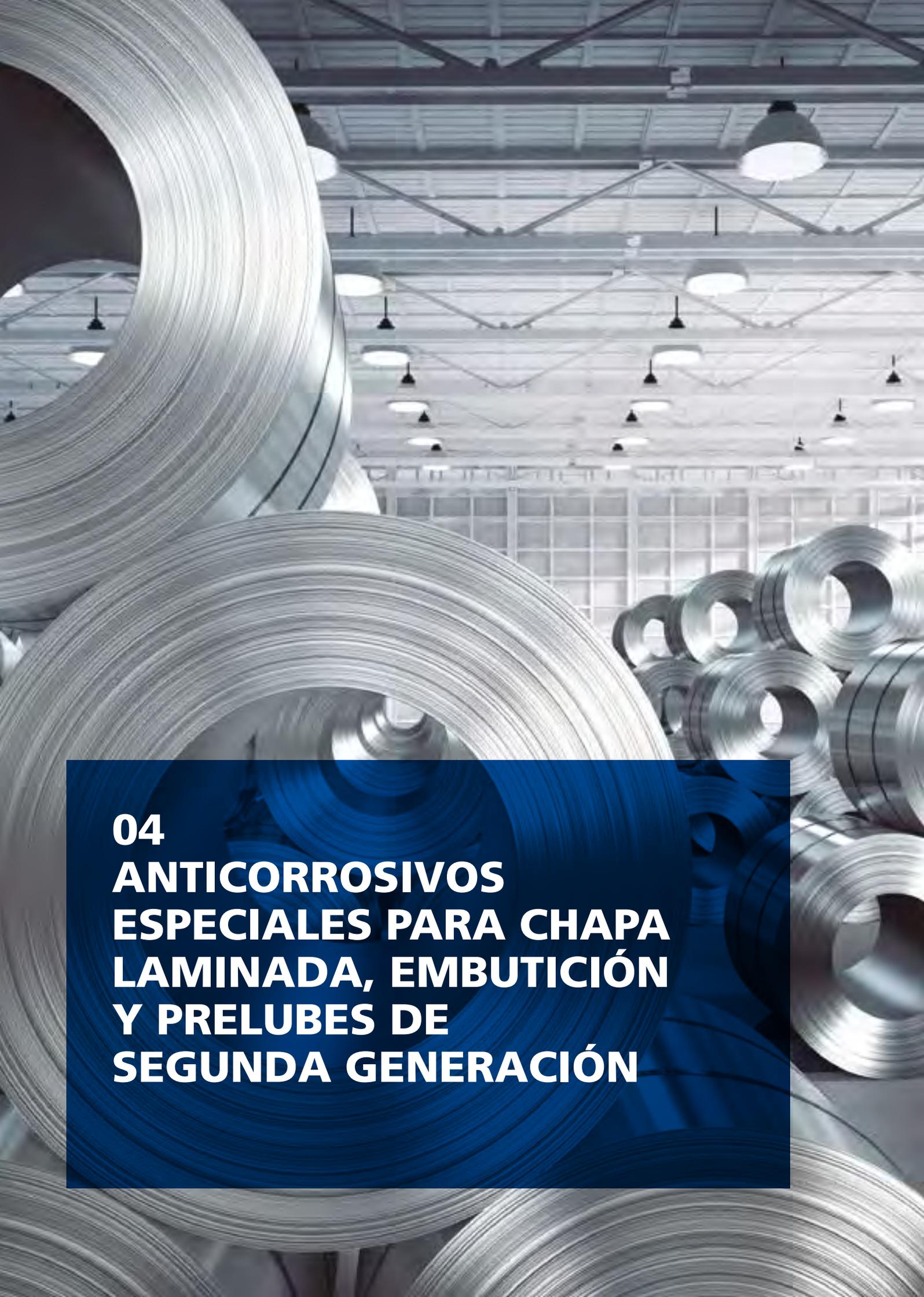
- Piezas de forja y fundición.
- Piezas mecanizadas (con aceites puros y/o fluidos solubles) como, por ejemplo, rodamientos, engranajes, etc.
- Piezas provenientes de estampación, corte fino, sinterizado, etc.
- Piezas provenientes de temple.

Transporte marítimo y almacenamiento en exterior



Aunque no se trata de un proceso industrial como tal, requiere una especial atención debido a las peculiaridades que implican y a los específicos requerimientos solicitados:

- Muy elevada resistencia anticorrosiva.
- Ambiente exterior muy hostil (intemperie, ambiente salino, humedad muy alta o lluvia, etc.).
- En la mayoría de los casos requiere un producto anticorrosivo que sea fácil y rápido de aplicar y de eliminar.



**04
ANTICORROSIVOS
ESPECIALES PARA CHAPA
LAMINADA, EMBUTICIÓN
Y PRELUBES DE
SEGUNDA GENERACIÓN**

La protección de chapa laminada y embutida tiene unos requerimientos especiales que implican la utilización de productos altamente cualificados para cumplir con todas las exigencias solicitadas, entre las que cabe destacar:

- Excelente capacidad anticorrosiva.
- No polimerizar ni formar lacas.
- Mínimo goteo.
- Fácil desengrase y compatibilidad con procesos posteriores de limpieza y pintura.
- Uniformidad de la película incluso con superficies verticales.
- Posibilidad de aplicación electrostática.
- Bajo espesor de la película anticorrosiva.
- Compatibilidad con procesos de soldadura.
- Aptos para chapa de acero laminado en frío, chapa galvanizada, electrozincada, aluminio, etc.
- Compatibilidad con procesos posteriores de estampación (prelubes).

Teniendo en cuenta que la estampación de piezas de carrocería es uno de los procesos de embutición de chapa más importantes, el aceite de protección contra corrosión aplicado juega un papel importante en cada paso de la formación de chapa, ya que es en este proceso donde se emplea la mayor proporción de lubricantes. **El uso de prelubes en acerías reduce la cantidad de lubricantes utilizados en talleres de estampación** siempre y cuando se aplique el principio de compatibilidad a lo largo de la cadena de fabricación.

En FUCHS hemos desarrollado **prelubes de segunda generación, basados en fluidos** que permiten obtener las máximas prestaciones con una mínima cantidad de aceite, reduciendo de esta forma el consumo de aceite y mejorando por tanto la sostenibilidad del proceso.

FUCHS ha desarrollado una gama especial de fluidos tixotrópicos homologados por las principales acerías mundiales y por los principales fabricantes de automóviles (Asociación de fabricantes alemanes (VDA) según Norma VDA 230-201, RENAULT, PSA, FIAT, etc.).

Chapa laminada

Producto	Viscosidad a 40 °C mm ² /s DIN 51562	Película g/m ²	Punto inflamación °C DIN 51376	N° ciclos, St 1405 cámara húmeda DIN EN ISO 6270-2	N° horas, St 1405 cámara salina DIN EN ISO 9227	Protección en almacén interior (meses)	Protección en almacén exterior bajo techo	Protección en exterior a la intemperie	Aplicaciones
PELÍCULA ACEITOSA ANTICORROSIVA									
Base aceite									
ANTICORIT FO 120	21	10	>175	20	60	10-14	8-10	n. r.	Elevada protección anticorrosiva. Aplicable por sistemas electrostáticos. Resistente a los rayos UV. Aplicación general sobre pieza seca.
Base disolvente									
ANTICORIT FO 1100	5	7	>35	30	100	12-24	8-12	n. r.	Protección exterior de bobinas. Muy alta capacidad anticorrosiva con mínima película.
Base aceite: Tixotrópicos									
ANTICORIT RP 4107 S	32	18	210	30	24	12-36	8-16	n. r.	Fluido tixotrópico aprobado según VDA 230-201. Protección de chapa y pieza embutida.
ANTICORIT RP 4107 LV	13	5	145	20	18	6-12	3-6	n. r.	Limpieza de chapa para carrocería previa a estampación.
Base aceite: Prelubes									
ANTICORIT PL 3802 39 S	60	15	>180	30	24	12-24	8-16	n. r.	Fluido tixotrópico aprobado según VDA 230-201. Producto preluve apto para protección de chapa y estampación posterior.
ANTICORIT PL 39 LV 8	7	5	>110	>12	16	3-14	1-6	n. r.	Limpieza de chapa para carrocería previo a estampación.
ANTICORIT PLS 100 T	100	1,0-1,5	>180	>30	24	12-24	12-24	n. r.	Fluido tixotrópico de segunda generación.
ANTICORIT PL 39 SX	n. a.	n. a.	>180	>20	24	12-24	12-24	n. r.	Fluido tixotrópico para chapa de aluminio.
Hidrofugantes									
ANTICORIT DFO 50	3	3	>61	15	60	10-12	8-10	n. r.	Fluido con elevada capacidad de desplazamiento de agua. Máxima protección con mínima película. Aplicación posterior a decapado.
ANTICORIT DFO 121	11	8	>110	10	30	8-12	6-8	n. r.	Fluido desplazante de agua sin disolvente. Protección posterior a decapado.



Producto	Viscosidad a 40 °C mm ² /s DIN 51562	Película g/m ²	Punto inflamación °C DIN 51376	N° ciclos, St 1405 cámara húmeda DIN EN ISO 6270-2	N° horas, St 1405 cámara salina DIN EN ISO 9227	Protección en almacén interior (meses)	Protección en almacén exterior bajo techo	Protección en exterior a la intemperie	Aplicaciones
----------	---	---------------------------	--------------------------------	--	---	--	---	--	--------------

PELÍCULA CEROSA ANTICORROSIVA

Base disolvente

ANTICORIT W 4132	2	1-2	>61	5	>12	2-6	1-3	n. r.	Película cerosa seca. Especialmente indicado para conformado de chapa galvanizada utilizada en construcción al evitar deslizamientos.
------------------	---	-----	-----	---	-----	-----	-----	-------	---

ANTICORROSIVOS FASE VAPOR

Papel

ANTICORIT VPI	n. a.	12-24	2-6	n. r.	Embalaje de piezas y bobinas en papel con protección VCI (16-20 g/m ²)				
ANTICORIT VCI FE P 70	n. a.	12-24	2-6	n. r.	Embalaje de piezas y bobinas en papel con protección VCI (10-12 g/m ²)				

Plástico

ANTICORIT UNI FI	n. a.	12-24	12-24	6-12	Embalaje con plástico anticorrosivo tricapa de alta resistencia mecánica y con protección VCI (aprox. 4 g/m ²)				
------------------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	------	--

Sólido

ANTICORIT SV	n. a.	12-24	2-6	n. r.	Bolsitas de 25 g de anticorrosivo sólido VCI en polvo. Incremento de VCI en el interior del embalaje.				
--------------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-----	-------	---

VCF: Viscosidad Copa Ford n. a.: No aplicable n. r.: No recomendado



05
ANTICORROSIVOS PARA
TUBO Y PERFILES
CONFORMADOS O
ESTIRADOS Y BARRA
CALIBRADA

La fabricación de tubo conformado o estirado y de barras calibradas conlleva una serie de procesos que generalmente incluyen la utilización de fluidos acuosos (fluidos de conformado, taladrinas de desbaste de barras, detectores de grietas, fluidos de desengrase, etc.) y por tanto requieren una buena compatibilidad entre distintos fluidos.

Estos procesos implican la necesidad de utilizar fluidos capaces de hidrofugar y desplazar el agua de la superficie metálica con las máximas garantías.

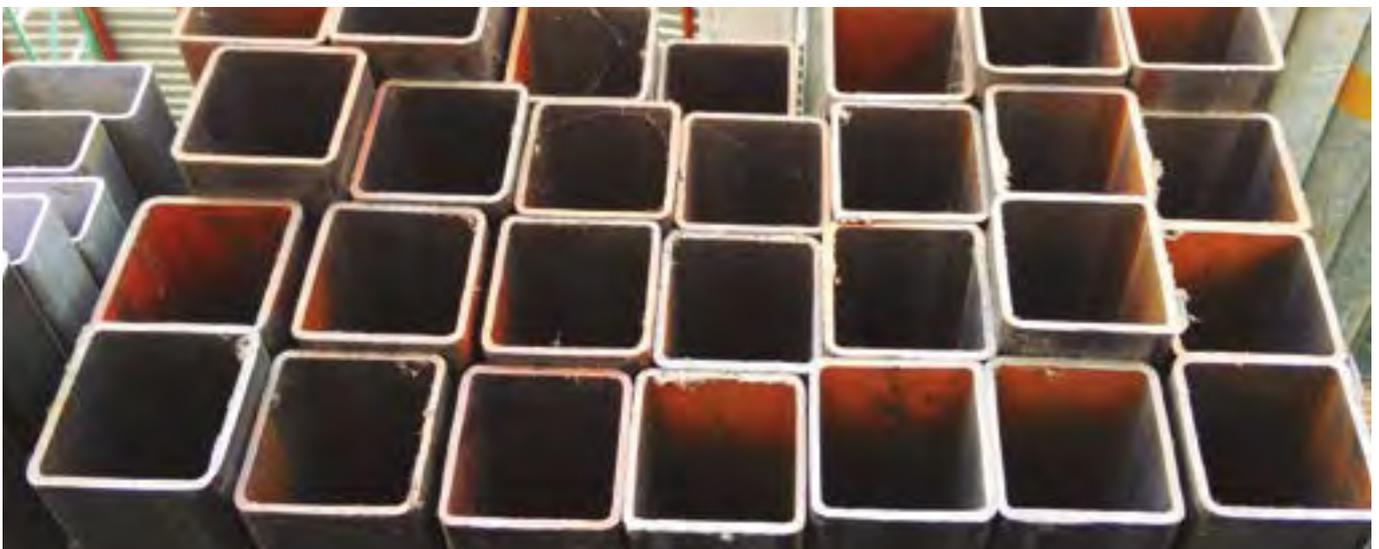
Entre las causas más comunes de corrosión que pueden observarse para este tipo de procesos destacan:

- **Corrosión externa debido a condensaciones de agua sobre la superficie**, por ejemplo, en transporte marítimo o en almacenamiento prolongado.

- **Corrosión producida por ataque directo del fluido acuoso sobre la superficie metálica.** Para evitar este fenómeno FUCHS ha desarrollado una gama especial de fluidos acuosos (RENOFORM) que permiten solucionar este tipo de problema.

- **Corrosión en el interior de los paquetes almacenados** motivada por la presencia de restos acuosos y/o protección defectuosa del fluido anticorrosivo.

Desde FUCHS ponemos a disposición de nuestra clientela todo nuestro conocimiento y experiencia para solucionar problemas de corrosión en procesos de conformación.



Tubos y barras calibradas

Producto	Viscosidad a 50 °C mm ² /s DIN 51562	Película g/m ²	Punto inflamación °C DIN 51376	N° ciclos, St 1405 cámara húmeda DIN EN ISO 6270-2	N° horas, St 1405 cámara salina DIN EN ISO 9227	Protección en almacén interior (meses)	Protección en almacén exterior bajo techo	Protección en exterior a la intemperie	Aplicaciones
PELÍCULA ACEITOSA ANTICORROSIVA									
Base aceite									
ANTICORIT FO 120	15	10	>175	20	60	10-14	8-10	n. r.	Elevada protección anticorrosiva. Protección general de tubos y barras en almacén. Especialmente indicado para pulido y protección de barras.
Base disolvente									
ANTICORIT FO 1100	3	7	>35	30	100	12-24	8-12	n. r.	Especialmente indicado para barras calibradas que deben ir a exportación. Muy alta capacidad anticorrosiva con mínima película.
Hidrofugantes									
ANTICORIT DFO 50	3	3	>61	15	60	10-12	8-10	n. r.	Fluido con elevada capacidad de desplazamiento de agua. Máxima protección con mínima película. Especialmente indicado para protección de chapa laminada en frío y chapa galvanizada tras procesos de conformado de tubo y/o perfiles.
ANTICORIT DFO 7301	3	3	>61	>20	>50	10-12	8-10	n. r.	Fluido de nueva generación, exento de bario, con elevada capacidad hidrofugante.
ANTICORIT DFO 121	11	8	>110	10	30	8-12	6-8	n. r.	Fluido desplazante de agua sin disolvente. Protección de tubo conformado y barra calibrada.
Base agua									
ANTICORIT MKR	n. a.	n. r.	>160	20 (20 %)	12 (20 %)	1-3	n. r.	n. r.	Producto de protección anticorrosiva y conformado al mismo tiempo.
ANTICORIT AQ 714	n. a.	3 (10 %)	n. a.	30 (10 %)	48 (20 %)	3-6	1-3	n. r.	Fluido en base agua de alta protección anticorrosiva.
ANTICORIT WMC 9000	n. a.	3 (10 %)	n. a.	>20 (10 %)	12 (10 %)	1-6	1-3	n. r.	Fluido de protección en base agua con elevada protección anticorrosiva.

VCF: Viscosidad Copa Ford n. a.: No aplicable n. r.: No recomendado



Producto	Viscosidad a 50 °C mm ² /s DIN 51562	Película g/m ²	Punto inflamación °C DIN 51376	N° ciclos, St 1405 cámara húmeda DIN EN ISO 6270-2	N° horas, St 1405 cámara salina DIN EN ISO 9227	Protección en almacén interior (meses)	Protección en almacén exterior bajo techo	Protección en exterior a la intemperie	Aplicaciones
----------	---	---------------------------	--------------------------------	--	---	--	---	--	--------------

PELÍCULA CEROSA ANTICORROSIVA

Hidrofugantes

ANTICORIT DFW 6301	2	3	>40	30	>36	8-12	4-8	n. r.	Fluido hidrofugante con rápida velocidad de evaporación. Película cerosa fina y seca.
ANTICORIT DFW 9101	2	1	>88	5-10	8	3-6	2-4	n. r.	Fluido hidrofugante con disolvente no COV (Compuesto Orgánico Volátil). Mínima película cerosa fina y seca.

ANTICORROSIVOS FASE VAPOR

Papel

ANTICORIT VPI	n. a.	12-24	2-6	n. r.	Embalaje de piezas y bobinas en papel con protección VCI (16-20 g/m ²)				
ANTICORIT VCI FE P 70	n. a.	12-24	2-6	n. r.	Embalaje de piezas y bobinas en papel con protección VCI (10-12 g/m ²)				

Plástico

ANTICORIT UNI FI	n. a.	12-24	12-24	6-12	Embalaje con plástico anticorrosivo tricapa de alta resistencia mecánica y con protección VCI (aprox. 4 g/m ²)				
------------------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	------	--

Sólido

ANTICORIT SV	n. a.	12-24	2-6	n. r.	Bolsitas de 25 g de anticorrosivo sólido VCI en polvo. Incremento de VCI en el interior del embalaje.				
--------------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-----	-------	---

VCF: Viscosidad Copa Ford n. a.: No aplicable n. r.: No recomendado



06
ANTICORROSIVOS
PARA PROTECCIÓN
DE COMPONENTES
METÁLICOS

La protección de todo tipo de piezas metálicas en general, ya sea para protección entre operaciones o para protección final, almacenamiento y transporte, implica que como norma general deben utilizarse fluidos anticorrosivos capaces de cumplir la mayor parte de requisitos que se pueden solicitar a un fluido de protección:

- **Capacidad de hidrofugar o desplazar el agua en los fluidos acuosos** (taladrinas de mecanizado y rectificado, desengrasantes, fluidos de temple en base polímero, fosfatantes, detectores de grietas, etc.).
- **No generar humos ni vapores** durante los procesos posteriores como, por ejemplo, soldadura, temple o revenido, etc.
- **Mínima formación de película** con la máxima protección posible.
- **Compatibilidad con juntas, elastómeros, plásticos, diferentes metales, etc.**
- **Compatibilidad siempre que sea posible con los fluidos lubricantes, hidráulicos, etc.** de forma que no sea necesario proceder a la limpieza previa al montaje.
- **Características de protección VCI** cuando ello sea posible (embalaje cerrado) y/o necesario (transporte marítimo y almacenamiento prolongado).

En este grupo de fluidos se incluyen los productos de protección de:

- **Matrices y moldes.**
- **Piezas acabadas de automoción** que requieren ir a montaje final (rodamientos, cajas de cambios, juntas homocinéticas, motores, etc.) sin desengrase previo.
- **Piezas de forja y fundición** (generalmente granalladas).
- **Piezas que requieran procesos posteriores** (por ejemplo, adhesión de composites o elastómeros, procesos de desengrase, etc.).



Componentes metálicos

Producto	Viscosidad a 50 °C mm ² /s DIN 51562	Película g/m ²	Punto inflamación °C DIN 51376	N° ciclos, St 1405 cámara húmeda DIN EN ISO 6270-2	N° horas, St 1405 cámara salina DIN EN ISO 9227	Protección en almacén interior (meses)	Protección en almacén exterior bajo techo	Protección en exterior a la intemperie	Aplicaciones
PELÍCULA ACEITOSA ANTICORROSIVA									
Base aceite									
ANTICORIT FO 120	15	10	>175	20	60	10-14	8-10	n. r.	Elevada protección. Protección general de todo tipo de piezas secas y limpias.
Base disolvente									
ANTICORIT FO 1100	3	7	>35	30	100	12-24	8-12	n. r.	Especialmente indicado para piezas metálicas que deben ir a exportación. Muy alta protección anticorrosiva con mínima película.
Base aceite: Tixotrópicos									
ANTICORIT RP 4107 S	23	18	210	30	24	12-36	8-16	n. r.	Fluido tixotrópico aprobado según VDA 230-201. Protección de chapa y pieza embutida.
Base aceite: Prelubes									
ANTICORIT PL 3802 39 S	40	15	>185	20	24	12-24	8-16	n. r.	Fluido tixotrópico aprobado según VDA 230-201. Producto prelube apto para protección de chapa y estampación posterior.
Hidrofugantes									
ANTICORIT DFO 9101	2	1	>88	5-10	8	3-6	2-4	n. r.	Fluido hidrofugante con disolvente NO COV (Compuesto Orgánico Volátil). Mínima película aceitosa fina.
ANTICORIT DFO 50	3	3	>61	15	60	10-12	8-10	n. r.	Fluido con elevada capacidad de desplazamiento de agua. Especialmente indicado para operaciones previas en medio acuoso.
ANTICORIT DFO 121	11	8	>110	10	30	8-12	6-8	n. r.	Fluido desplazante de agua sin disolvente. Protección general.
NEUTRAFILM H 55	-	2-3	-	5-10	20	3-6	2-4	n. r.	Fluido anticorrosivo en spray.
Base agua									
ANTICORIT MKR	n. a.	3 (20 %)	>160	20 (20 %)	12 (20 %)	1-3	n. r.	n. r.	Producto de protección anticorrosiva y conformado al mismo tiempo.
ANTICORIT AQ 714	n. a.	3 (10 %)	n. a.	30 (10 %)	48 (20 %)	3-6	1-3	n. r.	Fluido en base agua de alta protección anticorrosiva.
ANTICORIT WMC 9000	n. a.	3 (10 %)	n. a.	>20 (10 %)	12 (10 %)	1-6	1-3	n. r.	Fluido de protección en base agua con elevada protección anticorrosiva.

VCF: Viscosidad Copa Ford n. a.: No aplicable n. r.: No recomendado



Producto	Viscosidad a 50 °C mm ² /s DIN 51562	Película g/m ²	Punto inflamación °C DIN 51376	N° ciclos, St 1405 cámara húmeda DIN EN ISO 6270-2	N° horas, St 1405 cámara salina DIN EN ISO 9227	Protección en almacén interior (meses)	Protección en almacén exterior bajo techo	Protección en exterior a la intemperie	Aplicaciones
PELÍCULA CEROSA ANTICORROSIVA									
Hidrofugantes									
ANTICORIT DFW 6301	2	3	>40	30	>36	8-12	4-8	n. r.	Fluido hidrofugante con rápida velocidad de evaporación. Película cerosa fina y seca.
ANTICORIT DFW 8101	2	1	>58	5-10	12	3-6	2-4	n. r.	Fluido hidrofugante con elevado punto de inflamación y mínima película. Película cerosa seca.
ANTICORIT DFW 9101	2	1	>88	5-10	8	3-6	2-4	n. r.	Fluido hidrofugante con disolvente NO COV (Compuesto Orgánico Volátil). Mínima película cerosa fina y seca.
Base disolvente									
ANTICORIT BW 366	80	20	40	50	>2 meses	24-36	12-24	3-6	Producto de película cerosa gruesa y seca. Especialmente indicado para protección en atmósferas hostiles.
NEUTRAFILM R 100	-	10-15	-	-	-	17-24	6-12	1-3	Producto anticorrosivo en spray. Especial para protección de moldes y matrices.
ANTICORROSIVOS FASE VAPOR									
Papel									
ANTICORIT VPI	n. a.	n. a.	n. a.	n. a.	n. a.	12-24	2-6	n. r.	Embalaje de piezas y bobinas en papel con protección VCI (16-20 g/m ²)
ANTICORIT VCI FE P 70	n. a.	n. a.	n. a.	n. a.	n. a.	12-24	2-6	n. r.	Embalaje de piezas y bobinas en papel con protección VCI (10-12 g/m ²)
Plástico									
ANTICORIT UNI FI	n. a.	n. a.	n. a.	n. a.	n. a.	12-24	12-24	6-12	Embalaje con plástico anticorrosivo tricapa de alta resistencia mecánica y con protección VCI (aprox. 4 g/m ²)
Sólido									
ANTICORIT SV	n. a.	n. a.	n. a.	n. a.	n. a.	12-24	2-6	n. r.	Bolsitas de 25 g de anticorrosivo sólido VCI en polvo. Incremento de VCI en el interior del embalaje.
ANTICORIT VCI FE TAB3	n. a.	n. a.	n. a.	n. a.	n. a.	12-24	2-6	n. r.	Tableta de celulosa en sobre de plástico con 3 g de VCI para material férreo. Incremento de VCI en el interior del embalaje
ANTICORIT VCI UNI IP 30 TAB75	n. a.	n. a.	n. a.	n. a.	n. a.	12-24	2-6	n. r.	Tableta de celulosa en sobre de plástico con 75 ml de VCI líquido absorbido. Multimetal.
Fluidos VCI									
ANTICORIT BGI 15	13	5-6	>150	10	8	6-10	3-6	n. r.	Fluido en base aceite mineral de baja viscosidad con aditivos VCI. Especial para rodamientos.
ANTICORIT VCI UNI O-40	30	15	>75	>20	>24	6-12	1-6	n. r.	Fluido en base aceite mineral con aditivos VCI. Especial para cajas de cambios y depósitos de combustible.
ANTICORIT VCI UNI IP 30	10	5	>61	n. a.	n. a.	12-24	2-6	n. a.	Fluido en base disolvente basado en anticorrosivo VCI. Añadir de 150 a 200 ml/m ³ de embalaje.

VCF: Viscosidad Copa Ford n. a.: No aplicable n. r.: No recomendado



07
ANTICORROSIVOS PARA
TRANSPORTE MARÍTIMO
Y ALMACENAMIENTO
EN EXTERIOR

Debido a la globalización y a la necesidad de optimizar costes y recursos, la exportación por vía marítima se ha convertido en los últimos años en una de las formas más utilizadas para enviar las piezas metálicas a todo el mundo.

Esto conlleva la búsqueda de soluciones anticorrosivas especiales que permitan asegurar la calidad de las piezas fabricadas hasta la llegada a sus clientes.

FUCHS como solución a esta necesidad presenta una amplia experiencia en la utilización de productos VCI (ANTICORIT UNI FI y ANTICORIT VCI).



CANTIDAD INDICATIVA DE VCI NECESARIA POR MES, POR VOLUMEN Y POR DESTINO

COLOCAR LA CANTIDAD INDICADA EN EL CONTENEDOR

Para	Materiales ferrosos		Materiales galvanizados o zincados	
	Área Europa y Mediterráneo	Cruzar el Ecuador	Área Europa y Mediterráneo	Cruzar el Ecuador
3 meses	50	60	40	50
4 meses	60	80	50	65
5 meses	70	90	60	70
6 meses	85	100	70	80
9 meses	110	140	90	120
12 meses	140	180	120	150
18 meses	180	240	150	200

Los datos de la tabla se indican por m², expresados en gramos de sólido o papel equivalente. /1 m² de papel contiene aprox. 11 g de producto VCI /1 m² de ANTICORIT UNI FI (PE-film) contiene aproximadamente una cantidad equivalente a 4 g de VCI sólido.

Transporte marítimo

Producto	Viscosidad a 50 °C mm ² /s DIN 51562	Película g/m ²	Punto inflamación °C DIN 51376	N° ciclos, St 1405 cámara húmeda DIN EN ISO 6270-2	N° horas, St 1405 cámara salina DIN EN ISO 9227	Protección en almacén interior (meses)	Protección en almacén exterior bajo techo	Protección en exterior a la intemperie	Aplicaciones
PELÍCULA ACEITOSA ANTICORROSIVA									
Anticorrosivos base aceite									
ANTICOORIT BGI 15	13	5-6	>150	10	8	6-10	3-6	n. r.	Fluido en base aceite mineral de baja viscosidad con aditivos VCI. Especial para rodamientos.
ANTICORIT VCI UNI O-40									Fluido en base aceite mineral con aditivos VCI. Especial para cajas de cambios y depósitos de combustible volátil. Mínima película cerosa fina y seca.
Anticorrosivos base disolvente									
ANTICORIT FO 1100	5	7	>35	30	100	12-24	8-12	n. r.	Especialmente indicado para piezas metálicas que deben ir a exportación. Muy alta protección anticorrosiva con mínima película y fácil de limpiar y desengrasar.
ANTICORIT VCI UNI IP 30	10	5	>61	n. a.	n. a.	12-24	2-6	n. a.	Fluido en base disolvente basado en anticorrosivo VCI. Añadir de 150 a 200 ml/m ³ de embalaje.
Anticorrosivos base agua									
ANTICORIT AQ 714	60	3 (10 %)	n. a.	30 (20 %)	48 (20 %)	3-6	1-3	n. r.	Fluido en base agua de alta protección anticorrosiva. Fácil de eliminar posteriormente.
PELÍCULA CEROSA ANTICORROSIVA									
Anticorrosivos base disolvente									
ANTICORIT BW 366	80	20	40	50	>2 meses	24-36	12-24	3-6	Producto de película cerosa gruesa y seca. Especialmente indicado para protección en atmósferas hostiles.

VCF: Viscosidad Copa Ford n. a.: No aplicable n. r.: No recomendado

ANTICORIT TRIPLE PROTECCIÓN

Máxima protección anticorrosiva
para el transporte de tus materiales

MOVING YOUR WORLD

LUBRICANTS.
TECHNOLOGY.
PEOPLE.



Productos VCI

PRODUCTOS DE PAPEL (VCI FE P) 11 g MATERIA ACTIVA/m²

Producto/serie	Gramaje g/m ²	Largo m	Ancho m	Presentación	
				Formato	Unidad
ANTICORIT VCI FE P 70 (ROLLO STD)	70	200	1	Rollo	200 m ²
ANTICORIT VCI FE P 70 (ROLLO 1,1x454)	70	454	1,1	Rollo	500 m ²
ANTICORIT VCI FE P 70 (ROLLO 1,20x200)	70	200	1,2	Rollo	240 m ²
ANTICORIT VCI FE P 70 (ROLLO 1,25x720)	70	720	1,25	Rollo	900 m ²
ANTICORIT VCI FE P 70 (HOJA 1x0,7)	70	1	0,7	Paquete	450 hojas
ANTICORIT VCI FE P 70 (HOJA 0,25x0,175)	70	0,25	0,175	Paquete	4500 hojas
ANTICORIT VCI FE P 70 (ROLLO 0,3x200)	70	200	0,3	Rollo	60 m ²
ANTICORIT VCI FE P 70 (HOJA 0,5x0,7)	70	0,5	0,7	Paquete	450 hojas

PRODUCTOS DE PAPEL (VCI) 20 g MATERIA ACTIVA/m²

Producto/serie	Gramaje g/m ²	Largo m	Ancho m	Presentación	
				Formato	Unidad
ANTICORIT VPI (ROLLO 1,10x182)	100	182	1,1	Rollo	200 m ²
ANTICORIT VPI (HOJA 1,1x0,84)	100	1,1	0,84	Paquete	260 hojas

PRODUCTOS DE PLÁSTICO (VCI)

Producto/serie	Gramaje µm	Galga	Largo m	Ancho m	Alto m	Presentación	
						Formato	Unidad
ANTICORIT UNI FI 2100 SR (1,3x1,0x1,8) BOLSAS	100	400	1,32	1	1,8	Rollo	68 bolsas
ANTICORIT UNI FI 2100 (1,7x1,16x1,66) BOLSAS	100	400	1,7	1,16	1,66	Rollo	50 bolsas
ANTICORIT UNI FI 2100 (0,92x0,60x1,10) BOLSAS	100	400	0,92	0,6	1,1	Rollo	100 bolsas
ANTICORIT UNI FI 2100 (0,65x0,4x0,65) BOLSAS	100	400	0,65	0,4	0,65	Rollo	150 bolsas
ANTICORIT UNI FI 2100 (40x40) BOLSAS	100	400	-	0,4	0,4	Caja	500 bolsas
ANTICORIT UNI FI 2070 (0,35x0,3x0,6) BOLSAS	70	280	0,35	0,3	0,6	Rollo	400 bolsas
ANTICORIT UNI FI 2075 SR (1,3x1x1,8) BOLSAS	75	300	1,3	1	1,8	Rollo	50 bolsas
ANTICORIT UNI FI 2075 ROLLOS	75	300	595	1,2	-	Rollo film	1 rollo
ANTICORIT UNI FI 2050 SR (1,25x1,0x1,5) BOLSAS	50	200	1,25	1	1,5	Rollo	150 bolsas

PRODUCTOS SÓLIDOS

Producto/serie	Presentación	
	Formato	Unidad
ANTICORIT SV	VCI en polvo	Caja de 50 bolsitas
ANTICORIT VCI FE DISPENSADOR	Gránulos impregnados de VCI líquido	Caja de 42 unidades
ANTICORIT VCI UNI IP 30 DISPENSADOR	Gránulos impregnados de VCI líquido	Caja de 42 unidades
ANTICORIT VCI FE TAB3	Tableta de celulosa impregnada de VCI líquido	Caja de 200 unidades
ANTICORIT VCI UNI IP 30 TAB75	Tableta de celulosa impregnada de VCI líquido	Caja de 50 unidades

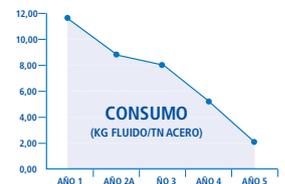
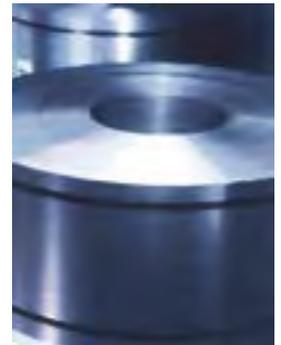
08

CASOS DE ÉXITO

SOLUCIONES FUCHS

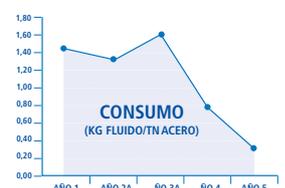
LAMINACIÓN DE CHAPA DE ACERO

OBJETIVO	<ul style="list-style-type: none"> Reducción del consumo de aceite anticorrosivo. Evitar excesiva cantidad de aceite sobre la chapa.
PROCESO	<ul style="list-style-type: none"> Decapado de chapa con ácido clorhídrico. Lavado. Neutralizado. Aceitado anticorrosivo.
PROPIEDADES SOLICITADAS AL FLUIDO	<ul style="list-style-type: none"> Excelente capacidad anticorrosiva. Protección en atmósferas ácidas. Compatibilidad con fluidos de conformado de tubo. Fácil eliminación y limpieza de la chapa.
PROPUESTA FUCHS	<ul style="list-style-type: none"> Fluido Tixotrópico (Gama ANTICORIT RP). Sistema de aplicación electrostático. Control de gramaje sobre chapa durante el estudio.
RESULTADOS	<ul style="list-style-type: none"> Disminución del consumo por tonelada superior a un 75 %. Cantidad de aceite sobre chapa constante (2,5-4,0 g/m²). Zona de trabajo limpia y sin aceite. Fácilmente desengrasable. Totalmente compatible con fluidos de conformado. Sin problemas de calidad ni oxidación.



CONFORMADO DE TUBO Y PERFILES

OBJETIVO	<ul style="list-style-type: none"> Reducción del consumo de aceite anticorrosivo. Evitar excesiva cantidad de aceite sobre el tubo.
PROCESO	<ul style="list-style-type: none"> Conformado mediante rodillos de tubo y perfiles. Soldadura por inducción. Aplicación de anticorrosivo hidrofugante. Corte de tubo. Almacenamiento de paquetes.
PROPIEDADES SOLICITADAS AL FLUIDO	<ul style="list-style-type: none"> Excelente capacidad anticorrosiva y de hidrofugación. Protección durante 6 meses en almacén bajo cubierto. Compatibilidad con el fluido de conformado de tubo (RENOFORM CO 520). Bajo consumo.
PROPUESTA FUCHS	<ul style="list-style-type: none"> Fluido de elevada protección (ANTICORIT DFO 50). Sistema cerrado de aplicación por pulverización. Realización cursos de formación y asistencia técnica continuada. Recuperación/tratamiento/reutilización del fluido.
RESULTADOS	<ul style="list-style-type: none"> Disminución del consumo por tonelada a una tercera parte. Ausencia de problemas de calidad o de corrosión desde hace 4 años. Zona de trabajo limpia y sin aceite. Totalmente compatible con fluidos de conformado.



COMPONENTES METÁLICOS: FABRICACIÓN DE RODAMIENTOS

OBJETIVO	<ul style="list-style-type: none"> Evitar problemas de oxidación durante el almacenamiento. Evitar un contenido de aceite excesivo sobre las piezas.
PROCESO	<ul style="list-style-type: none"> Desengrase de las piezas. Aplicación del anticorrosivo en línea. Embalaje automático con plástico convencional y termosellado. Introducción en cajas de cartón. Almacenamiento y exportación.
PROBLEMA PREVIO	<ul style="list-style-type: none"> Oxidación de piezas por evaporación/condensación de disolventes y humedad en el interior del embalaje.
REQUERIMIENTOS NECESARIOS	<ul style="list-style-type: none"> Excelente capacidad anticorrosiva (> 6 meses). Ausencia de compuestos orgánicos volátiles (COV). No manchar el embalaje.
PROPUESTA FUCHS	<ul style="list-style-type: none"> Fluido con aditivos VCI (GAMA ANTICORIT BGI). Sistema de aplicación por pulverización de fluido de baja viscosidad. Evitar la necesidad de la evaporación.
RESULTADOS	<ul style="list-style-type: none"> Ausencia de problemas de calidad o de oxidación. Mínima cantidad de aceite sobre la pieza. Zona de trabajo limpia.



TRANSPORTE MARÍTIMO: FABRICACIÓN DE COMPONENTES DE AUTOMOCIÓN

OBJETIVO	<ul style="list-style-type: none"> Asegurar la protección anticorrosiva con presencia de agua en el interior del embalaje, durante el transporte marítimo en condiciones muy severas.
PROCESO	<ul style="list-style-type: none"> Mecanizado con fluido soluble. Embalaje en caja de madera con bolsa de plástico. Almacenamiento y exportación.
PROBLEMA PREVIO	<ul style="list-style-type: none"> Fuerte oxidación de piezas durante el transporte de las piezas al hemisferio sur debido a la presencia de agua en el interior del embalaje.
REQUERIMIENTOS NECESARIOS	<ul style="list-style-type: none"> Excelente capacidad anticorrosiva (> 6 meses). Proteger las piezas frente a la presencia de agua.
PROPUESTA FUCHS	<ul style="list-style-type: none"> Utilización de bolsa de plástico convencional. Utilización de ANTICORIT VCI LÍQUIDO en el fondo del embalaje, junto a las piezas.
RESULTADOS	<ul style="list-style-type: none"> Ausencia de problemas de calidad o de oxidación. Mínima cantidad de fluido sobre las piezas. Reducción de costes por no utilizar fluidos anticorrosivos. Incremento de la limpieza y seguridad laboral.



09

PRODUCTOS DE PROTECCIÓN ANTICORROSIVA

GAMA BÁSICA ANTICORIT

Producto	Viscosidad a 50 °C mm ² /s DIN 51562	Película g/m ²	Punto inflamación °C DIN 51376	N° ciclos, St 1405 cámara húmeda DIN EN ISO 6270-2	N° horas, St 1405 cámara salina DIN EN ISO 9227	Protección en almacén interior (meses)	Protección en almacén exterior bajo techo	Protección en exterior a la intemperie
PELÍCULA ACEITOSA ANTICORROSIVA								
Base aceite								
ANTICORIT FO 120	15	10	>175	20	60	10-14	8-10	n. r.
Base disolvente								
ANTICORIT FO 1100	3	7	>35	30	100	12-24	8-12	n. r.
Base aceite Tixotrópicos								
ANTICORIT RP 4107 S	23	18	210	30	24	12-36	8-16	n. r.
ANTICORIT RP 4107 LV	9	5	145	20	18	6-12	3-6	n. r.
Base aceite Prelubes								
ANTICORIT PL 3802 39 S	40	15	>185	20	24	12-24	8-16	n. r.
ANTICORIT PL 39 LV 8	7	5	>110	>12	16	3-14	1-6	n. r.
ANTICORIT PLS 100 T	100	1,0-1,5	>180	>30	24	12-24	12-24	n. r.
ANTICORIT PL 39 SX	n. a.	n. a.	>180	>20	24	12-24	12-24	n. r.
Hidrofugantes								
ANTICORIT DFO 50	3	3	>61	15	60	10-12	8-10	n. r.
ANTICORIT DFO 121	11	8	>110	10	30	8-12	6-8	n. r.
ANTICORIT DFO 7301	3	3	>61	>50	50	8-12	6-8	n. r.
ANTICORIT DFO 9101	2	1	>88	5-10	8	3-6	2-4	n. r.
NEUTRAFILM H 55	-	2-3	-	5-10	20	3-6	2-4	n. r.
Base agua								
ANTICORIT MKR	n. a.	3 (20 %)	>160	20 (20 %)	12 (20 %)	1-3	n. r.	n. r.
ANTICORIT AQ 714	n. a.	3 (10 %)	n. a.	30 (10 %)	48 (20 %)	3-6	1-3	n. r.
ANTICORIT WMC 9000	n. a.	3 (10 %)	n. a.	>20 (10 %)	12 (10 %)	1-6	1-3	n. r.

VCF: Viscosidad Copa Ford n. a.: No aplicable n. r.: No recomendado

- Producto recomendado para dicha aplicación
- Producto utilizable para dicha aplicación
- Producto poco utilizado para dicha aplicación

Chapa laminada	Tubos y barras calibradas	Componentes mecánicos	Transporte marítimo	Aplicaciones
				Elevada protección anticorrosiva. Aplicable por sistemas electrostáticos. Resistente a los rayos UV. Aplicación general sobre pieza seca.
				Especialmente indicado para piezas metálicas que requieran muy alta protección anticorrosiva con mínima película y fácil de limpiar y desengrasar.
				Fluido tixotrópico aprobado según VDA 230-201. Protección de chapa y pieza embutida.
				Fluido tixotrópico aprobado según VDA 230-201. Limpieza de chapa para carrocería.
				Producto preluce apto para protección de chapa y estampación posterior.
				Limpieza de chapa para carrocería previa a estampación.
				Fluido tixotrópico de segunda generación.
				Fluido tixotrópico para chapa de aluminio.
				Fluido con elevada capacidad de desplazamiento de agua. Máxima protección con mínima película. Especialmente indicado para protección de chapa laminada en frío y chapa galvanizada tras procesos de conformado de tubo y/o perfiles.
				Fluido desplazante de agua sin disolvente. Protección de tubo conformado y barra calibrada.
				Fluido hidrofugante de nueva generación con rápida evaporación.
				Fluido hidrofugante con disolvente no COV (Compuesto Orgánico Volátil). Mínima película aceitosa fina.
				Fluido anticorrosivo en spray.
				Fluido anticorrosivo en base agua. Producto de protección anticorrosiva general.
				Fluido en base agua de alta protección anticorrosiva.
				Fluido de protección en base agua con elevada protección anticorrosiva.

Sigue →

GAMA BÁSICA ANTICORIT

Producto	Viscosidad a 50 °C mm ² /s DIN 51562	Película g/m ²	Punto inflamación °C DIN 51376	N° ciclos, St 1405 cámara húmeda DIN EN ISO 6270-2	N° horas, St 1405 cámara salina DIN EN ISO 9227	Protección en almacén interior (meses)	Protección en almacén exterior bajo techo	Protección en exterior a la intemperie
PELÍCULA CEROSA ANTICORROSIVA								
Hidrofugantes								
ANTICORIT DFW 6301	2	3	>40	30	>36	8-12	4-8	n. r.
ANTICORIT DFW 6101	2	1	>40	10	24	3-6	2-4	n. r.
ANTICORIT DFW-R	2	2	>61	10	24	6-10	3-6	n. r.
ANTICORIT DFW 8101	2	1	>58	5-10	12	3-6	2-4	n. r.
ANTICORIT DFW 9101	2	1	>88	5-10	8	3-6	2-4	n. r.
Base disolvente								
ANTICORIT BW 366	80	20	40	50	>2 meses	24-36	12-24	3-6
ANTICORIT W 4132	2	1-2	>61	5	>12	2-6	1-3	n. r.
NEUTRAFILM R 100	-	10-15	-	-	-	17-24	6-12	1-3
ANTICORROSIVOS FASE VAPOR								
Papel								
ANTICORIT VPI	n. a.	n. a.	n. a.	n. a.	n. a.	12-24	2-6	n. r.
ANTICORIT VCI FE P 70	n. a.	n. a.	n. a.	n. a.	n. a.	12-24	2-6	n. r.
Plástico								
ANTICORIT UNI FI	n. a.	n. a.	n. a.	n. a.	n. a.	12-24	12-24	6-12
Sólido								
ANTICORIT SV	n. a.	n. a.	n. a.	n. a.	n. a.	12-24	2-6	n. r.
ANTICORIT VCI FE DISPENSADOR	n. a.	n. a.	n. a.	n. a.	n. a.	12-24	2-6	n. r.
ANTICORIT VCI UNI IP 30 DISPENSADOR	n. a.	n. a.	n. a.	n. a.	n. a.	12-24	2-6	n. r.
ANTICORIT VCI FE TAB3	n. a.	n. a.	n. a.	n. a.	n. a.	12-24	2-6	n. r.
ANTICORIT VCI UNI IP 30 TAB75	n. a.	n. a.	n. a.	n. a.	n. a.	12-24	2-6	n. r.
Aceites								
ANTICORIT BGI 15	13	5-6	>150	10	8	6-10	3-6	n. r.
ANTICORIT VCI UNI O-40	30	15	>75	>20	>24	6-12	1-6	n. r.
ANTICORIT VCI UNI IP 30	10	5	>61	n. a.	n. a.	12-24	2-6	n. a.
ANTICORROSIVOS VARIOS								
Anticorrosivo Cobre								
ANTICORIT 532	n. a.	n. a.	n. a.	-	-	-	-	-
Anticorrosivo Frenos								
ANTICORIT BML 3	25-30	20	>175	4	8	3-6	1-3	n. r.

- Producto recomendado para dicha aplicación
- Producto utilizable para dicha aplicación
- Producto poco utilizado para dicha aplicación

Chapa laminada	Tubos y barras calibradas	Componentes mecánicos	Transporte marítimo	Aplicaciones
				Fluido hidrofugante con rápida velocidad de evaporación. Película cerosa fina y seca. (Cumple VW-TL 5211 de VW y SZ 600 A de Ford).
				Fluido hidrofugante con rápida evaporación y mínima película. Película cerosa muy fina y seca.
				Fluido hidrofugante con elevado punto de inflamación. Película cerosa fina y seca.
				Fluido hidrofugante con elevado punto de inflamación y mínima película. Película cerosa seca.
				Fluido hidrofugante con disolvente no COV (Compuesto Orgánico Volátil). Mínima película cerosa fina y seca.
				Producto de película cerosa gruesa y seca. Especialmente indicado para protección en atmósferas hostiles.
				Producto de película cerosa muy fina y seca. Especialmente indicada para piezas que puedan estar en contacto.
				Producto anticorrosivo en spray. Especial para protección de moldes y matrices.
				Embalaje de piezas y bobinas en papel con protección VCI (16-20 g/m ²).
				Embalaje de piezas y bobinas en papel con protección VCI (10-12 g/m ²).
				Embalaje con plástico anticorrosivo tricapa de alta resistencia mecánica y con protección VCI (aprox. 4 g/m ²).
				Bolsitas de 25 g de anticorrosivo sólido VCI en polvo. Incremento de VCI en el interior del embalaje.
				Recipiente plástico con 50 ml anticorrosivos VCI líquido absorbido. Especial para metales férricos.
				Recipiente de plástico con 45 ml/150 ml de VCI líquido absorbido. Multimetálico.
				Tableta de celulosa en sobre de plástico con 3 g de VCI para material férrico. Incremento de VCI en el interior del embalaje.
				Tableta de celulosa en sobre de plástico con 75 ml de VCI líquido absorbido. Multimetálico.
				Fluido en base aceite mineral de baja viscosidad con aditivos VCI. Especial para rodamientos.
				Fluido en base aceite mineral con aditivos VCI. Especial para cajas de cambios y depósitos de combustible.
				Fluido en base disolvente basado en anticorrosivo VCI. Añadir de 150 a 200 ml/m ³ de embalaje.
				Fluido anticorrosivo especial para cobre y sus aleaciones.
				Fluido anticorrosivo compatible con líquidos de frenos.

Grupo FUCHS

Desarrollando soluciones de lubricación a medida para los desafíos más exigentes

Nuestro equipo internacional experto de todos los sectores e industrias se centra únicamente en soluciones de lubricación para que nuestra clientela pueda concentrarse en sus negocios.

Es nuestra misión garantizar que ofrecemos tecnología que les genera beneficios y mejorar la sostenibilidad de sus procesos.

¡Nuestro equipo de ingeniería está a tu disposición!



Contacto:



FUCHS LUBRICANTES, S.A.U.
c/ Ferralla, 27
Pol. Industrial San Vicente
08755 Castellbisbal - Barcelona
Tel. +34 93 547 58 59
info.es@fuchs.com
www.fuchs.com/es