

Gama THERMISOL

Fluidos caloportadores anticongelantes con propiedades anticorrosivas

- ✓ Fluidos para todas las necesidades según servicio
- ✓ Mínima generación de residuos
- ✓ Compatibles con los elementos normalmente utilizados en equipos de climatización (materiales, juntas y plásticos).
- ✓ Reducción del mantenimiento
- ✓ Productos limpios que no perjudican al medioambiente ni a las personas
- ✓ Asistencia técnica continuada
- ✓ Excelentes propiedades anticorrosivas y antioxidantes
- ✓ Disponibles en diferentes envases



THERMISOL SUN 100 –Concentrado –Disolución según temperatura

THERMISOL SUN 40 – Diluido al 40% – Uso directo

THERMISOL SUN 30– Diluido al 30%– Uso directo

No tóxicos, cumplen la normativa vigente: Real decreto 1027/2007 y Código Técnico De Edificación

Productos de refrigeración concentrados con aditivos de tipo alimentario de bajo punto de congelación.

Son ideales para circuitos de refrigeración en la industria alimentaria, como fluidos caloportadores en sistemas en los que hay contacto con agua potable y también en sistemas de frío industrial o climatizaciones. Formulados con aditivos de calidad alimentaria.

THERMISOL AG VM – Concentrado – Disolución según temperatura

THERMISOL AG M 50 N – Diluido al 50%– Uso directo

THERMISOL AG 30 – Diluido al 30%– Uso directo

Fluidos de refrigeración y climatización basados con aditivos anticorrosivos y antioxidantes para la Industria en General, como fluidos caloportadores.

Contacte con un Consultor Técnico Comercial para ampliar la información sobre las experiencias de este producto y solicitarnos una muestra.