

RENOLIN B HP Series



Expectativas del cliente sobre los aceites hidráulicos

- Extender la vida del circuito y las válvulas
- Extender la vida del lubricante
- Mejorar la eficiencia del sistema

Requerimientos de los equipos hidráulicos de última generación

- Presiones de funcionamiento entre 350 a 500 bares
- Velocidad de la bomba hasta 4000 rpm
- Depósitos más pequeños
- Tiempos de retención cada vez más bajos tanto en maquinaria móvil como estacionaria

Exigencias sobre los fluidos hidráulicos

- Óptimas propiedades antidesgaste.
- Alta estabilidad térmica y resistencia a la oxidación
- Muy buenas propiedades superficiales (gran liberación de aire sin formación de espumas, alta estabilidad a la hidrólisis y buena filtrabilidad).

Los estándares clásicos de calidad ya no garantizan las propiedades de los hidráulicos. Nueva especificación Bosch Rexroth RFT- APU-CL

El banco de ensayos Bosch Rexroth RFT-APU-CL es un circuito cerrado que utiliza una combinación de bomba hidráulica A4 VG045 EP y motor hidráulico A6VM060 EP, a los que se somete a una alta presión.

Resultados de RENOLIN B HP Series en la pruebas RFT-APU-CL (Rexroth Fluid Test Axial Piston Unit Closed Loop)

Excelente protección de circuito y válvulas

El 70 % de los fallos de un circuito hidráulico son debidos al desgaste de sus elementos. El diseño de los aditivos de RENOLIN B HP Series permite garantizar la protección de bombas, válvulas y actuadores e incluso alargan la vida útil de los equipos más allá de la estimación de los fabricantes.

Bomba



Motor



☹ Tecnología HLP

☺ Tecnología B HP

Los criterios de evaluación son:

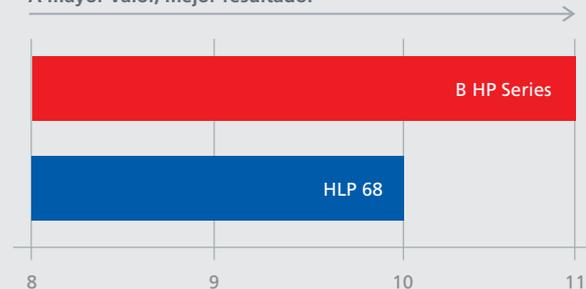
- Peso del componente / cambio dimensional
- Inspección visual
- Análisis de aceite
- Compatibilidad de materiales
- Determinación de la eficiencia

Descripción ensayo:

1. Test de 3 fases: rodaje, ciclo rotativo y prueba de potencia hidrostática máxima de ruptura
2. Presiones de 500 bares
3. Tª 100 °C
4. Duración: 500 horas
5. rpm: 4000

Excelente protección contra el desgaste

A mayor valor, mejor resultado.



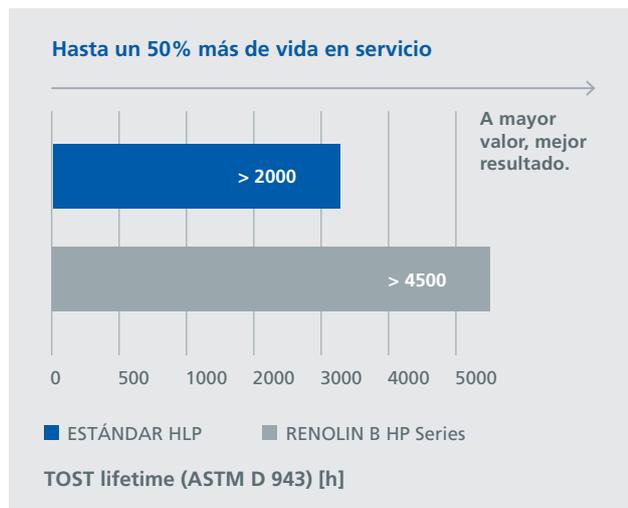
ENSAYO FZG A/8.3/90-DIN ISO 14635-1, SEGÚN ISO VG 68



Más horas de lubricantes en servicio

La duración de la vida del aceite hidráulico es un parámetro fundamental en la reducción de costes de mantenimiento de los equipos: menos paros por mantenimiento, con el consecuente aumento de productividad.

La estabilidad térmica y la resistencia a la oxidación son dos criterios clave para valorar la calidad de los fluidos hidráulicos y tienen un impacto directo en la vida útil de los fluidos.



Alta estabilidad térmica

La nueva tecnología sin cenizas de los fluidos RENOLIN B HP Series permite una mayor estabilidad térmica, lo que implica una menor formación de lodos provenientes de reacciones oxidativas y del desgaste de elementos del circuito por la pérdida de las propiedades del mismo. Todo ello redundará en una mayor duración de la vida útil tanto del fluido como de los elementos del circuito hidráulico.



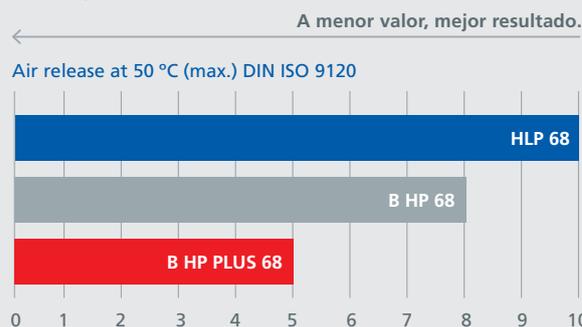
Certificaciones de calidad

Los lubricantes RENOLIN B HP Series superan los requerimientos de los siguientes estándares de calidad:

- ✓ DIN 51524-2: HLP
- ✓ ISO 6743-4: HM
- ✓ Bosch Rexroth RDE90245
- ✓ US Steel 127, 136

Eficiencia energética en la transmisión de potencia

Los fluidos hidráulicos transmiten la potencia desde la bomba hasta los actuadores, para ello es fundamental que el fluido sea incompresible y que contenga la menor cantidad de aire oculto posible.



TECHNOLOGY THAT PAYS BACK

- Mayor eficiencia operacional en los sistemas estacionarios en las plantas de producción.
- Ahorro en costes de mantenimiento, reduciendo el número de intervenciones debidas a la formación de lodos por deterioro del fluido y desgaste de los elementos del circuito.
- Ahorro en costes energéticos gracias al aumento de eficiencia en la transmisión de potencia hidráulica.
- Aumento de la vida útil de los elementos del circuito hidráulico gracias a la mejor protección frente al desgaste de los mismos.