

Productos de refrigeración concentrados con aditivos de tipo alimentario de bajo punto de congelación ideales para la industria alimentaria, como fluidos caloportadores en sistemas en los que hay contacto con agua potable y también en sistemas de frío industrial o climatizaciones.

No son tóxicos y cumplen la normativa vigente: Real decreto 1027/2007 y Código Técnico de Edificación

THERMISOL SUN 100: concentrado (Disolución según temperatura)

THERMISOL SUN 40: diluido al 40% (Uso directo)

THERMISOL SUN 30: diluido al 30% (Uso directo)

Compatibles con los elementos normalmente utilizados en equipos de climatización (materiales, juntas y plásticos)

Reducción del mantenimiento

Productos limpios que no perjudican al medioambiente ni a las personas

Asistencia técnica continuada