

RENISO ULTRACOOOL 68

LUBRICANTES PARA REFRIGERACIÓN DE ALTO RENDIMIENTO

**SOLUCIÓN SINTÉTICA UNIVERSAL
PARA REFRIGERACIÓN CON NH₃**
Máximo rendimiento y eficiencia de los
equipos lubricados

TECNOLOGÍA Y DESARROLLO

Fórmulas patentadas y desarrolladas en cooperación
con fabricantes de gases, equipos y compresores

PUREZA, CALIDAD Y LARGA VIDA

Lubricantes libres de impurezas y contaminantes
que alargan la vida de la instalación

MÁXIMA CONFIANZA

Reconocido por OEM's, ingenierías e instaladores

COMPROMISO CON EL MEDIO AMBIENTE

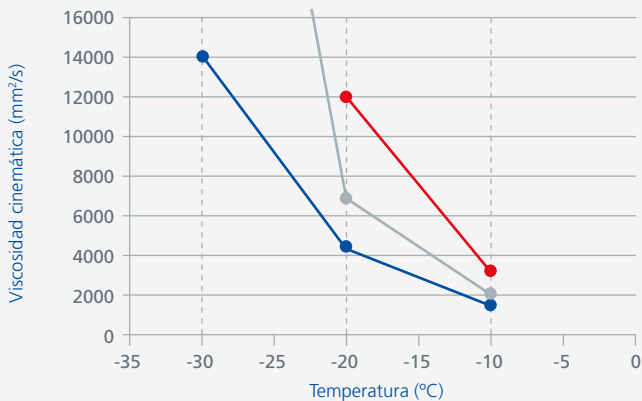
Mayor eficiencia energética en los equipos lubricados
y reducción de emisiones CO₂ asociadas

Datos distribuidor:

RENISO Ultracool 68

Solución sintética universal de lubricación para compresores frigoríficos que operan con NH₃

Aceite sintético con alto índice de viscosidad natural con buenas propiedades de **fluencia a bajas temperaturas** (evaporador) y garantizando la película lubricante a altas temperaturas (descarga).



Totalmente miscible con soluciones minerales nafténicas, parafínicas, hidrotratadas y alquilbencenos. Ausencia total de lodos, precipitados y cambios de fase.



90% Naphtenic Oil ISO VG 68
10% RENISO UltraCool 68



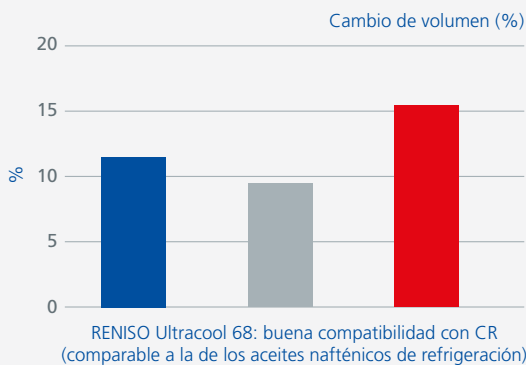
10% Naphtenic Oil ISO VG 68
90% RENISO UltraCool 68



50% Naphtenic Oil ISO VG 68
50% RENISO UltraCool 68

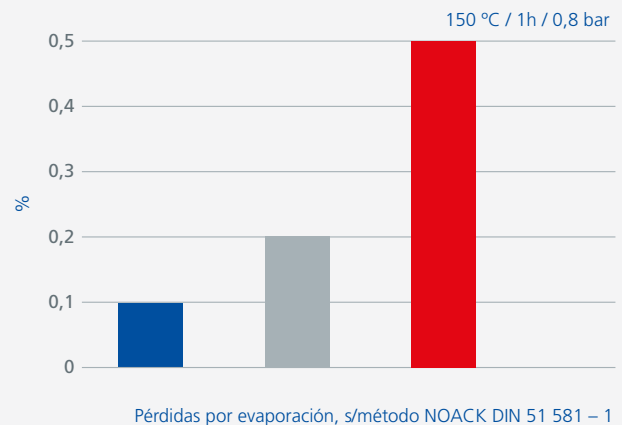
Ensayo de compatibilidad entre producto mineral nafténico y RENISO ULTRACOOOL 68 en diferentes proporciones.

Excelente compatibilidad con cierres / sellos CR, comparable a la de los aceites minerales de refrigeración



50% menos de pérdidas por arrastre, que los aceites minerales parafínicos, nafténicos e hidrotratados.

Mínimo consumo por reposición.



■ RENISO Ultracool 68, hidrocarburo sintético ■ Aceite mineral ISO 68, hidrotratado ■ Aceite mineral ISO 68, aceite nafténico

- Temperaturas de evaporación hasta **- 45 °C**
- **Miscible** con todos los aceites minerales y sintéticos
- Sin fugas, gracias a la **compatibilidad con juntas, cierres y sellos**
- **Ahorro energético** por aumento de la eficiencia y rendimiento del compresor
- **Menores costes de mantenimiento** (filtros, operaciones de cambio y otras intervenciones)
- **Disponible en envases de 20 y 200 L**