

# Checkliste Musterbeschichtung



## Vorauswahl geeigneter Gleitlacke und Beschichtungsverfahren für Ihre Bauteile

Auf Basis dieser Informationen können wir für Sie verschiedene Produktmuster zur Verfügung stellen und ein Angebot für eine Serienbeschichtung erstellen. Bei Fragen wenden Sie sich gerne an Ihren Fachberater.

### Allgemeine Angaben

Firma\*

Ansprechpartner/  
Abteilung\*

Adresse (Straße, PLZ, Ort)

Telefon\*

Fax

E-Mail\*

Datum

### Angaben, Angebot über eine Beschichtung

Beschreibung\*

Bauteilbezeichnung/  
Artikelnummer\*

Bauteil ist sicherheitsrelevant nach  
IATF 16949\*

ja\*

nein\*

Bauteilgewicht  
pro Stück (g)\*

Gesamtbedarf  
Stückzahl p. a.\*

Gesamtbedarf  
Menge (kg) p. a.\*

Dimension/  
Bauteil

Lieferlosgröße für  
Serienauftrag\*

Stückzahl\*

Menge (kg)\*

oder

Stückzahl

Menge (kg)

Zeichnungsnummer

### Vorbehandlung

#### Metalle

Keine (nur bei öl-, fett- und staubfreien Teilen)

Waschen

Waschen und Manganphosphatieren (nur bei C-Stahl möglich)

Sandstrahlen und Waschen

\*Pflichtfelder

<b>Kunststoffe/Elastomere</b>			
Waschen			
Plasmaaktivieren			
Waschen und Plasmaaktivieren			
<b>Beschichtung</b>			
Gewünschtes Beschichtungsmittel			
Beschichtungsverfahren (falls bekannt/vorgegeben):			
<b>Verpackung</b>			
Standard (Schüttgut, Rückverpackung in Anliefergebände)			
Vorgesehene Anliefergebände			
Besondere Anforderungen an die Verpackung			
Besondere Anforderungen an die Etikettierung			
Ware soll stückzahlverpackt werden			Stück/VPE
Verpackungsmaterialien (z. B. PE Beutel) werden bei Anlieferung beigelegt, Neuverpackungen sind nicht im Lieferumfang enthalten.			
Sonstige Angaben			
<b>Qualitätsvereinbarungen zur Beschichtung</b>			<b>*Pflichtfeld</b>
<b>Kundenseitig vorgegebene Prüfmerkmale*</b>	WPZ erforderlich	PPAP/PPF (EMPB) erforderlich	
	Umfang zu PPAP/PPF Dokumentation		

Angaben, zu beschichtendes Bauteil			
<b>Werkstoff</b>			
Stahl (Legierung/Bezeichnung)			
Edelstahl			
Kunststoff/Elastomer (Art z. B. PA, NBR)			
Sonstiges			
<b>Oberflächenbeschaffenheit</b>			
blank/unbehandelt			
vorbehandelt			
Rauigkeit	Ra	Rz	Rt
<b>Was ist bauteil-/einsatzbedingt zu beachten?</b>			
Sandstrahlen erlaubt	ja		nein
Phosphatieren erlaubt	ja		nein
Temperatur vermeiden	über	°C	
Sonstiges			

**Angaben, Bauteilfunktion und Einsatzgebiet****Welchen Belastungen ist das Bauteil/das System ausgesetzt?**

Flächenpressung

Umgebungsmedien (z. B. Wasser, Öl)

Bewegungsform (z. B. Gleiten)

Einsatztemperatur

von

°C

bis

°C

Sonstiges

**Angaben, nicht zu beschichtendes Gegenstück****Werkstoff**

Stahl (Legierung/Bezeichnung)

Edelstahl

Kunststoff/Elastomer (Art z. B. PA, NBR)

Sonstiges

**Oberflächenbeschaffenheit**

blank/unbehandelt

vorbehandelt

Rauigkeit

Ra

Rz

Rt

**Grundanforderungen an die Beschichtung und ihre Funktion**

Kundenseitig vorgeschriebene Beschichtung (einschl. Vorbehandlung)

Beschichtung

wasserbasiert

lösemittelhaltig

keine Vorgabe

Partielle Beschichtung notwendig (Fläche bitte in Zeichnung kennzeichnen)

Komplettbeschichtung

Farbvorgabe

Montagehilfe

einmalig

mehrfach

Lebensdauerschmierung

Einlaufschmierung

Reibwert

möglichst niedrig

definiert

Zielwert  $\mu =$ 

Besseres Verschleißverhalten

Gleitweg

mm

Lastwechsel

Zyklenzahl

Korrosionsschutz

h

Norm

Sonstige Anforderungen

Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen für Coating-Leistungen ([COATING-AGB](#)). Einen Überblick über die Verarbeitung Ihrer personenbezogenen Daten und die Ihnen in diesem Zusammenhang zustehenden Rechte gemäß EU-Datenschutz-Grundverordnung (DSGVO) für Geschäftspartner und deren Ansprechpartner finden Sie [hier](#). Bitte beachten Sie ggf. besondere Hinweise in unserem Angebot.