

Informação Técnico-Comercial | Indústria

RENOLIN B HP (Gama)



Expetativas do cliente sobre os óleos hidráulicos

- Aumentar a vida útil do circuito e das válvulas.
- Aumentar a vida útil do lubrificante.
- Melhorar a eficiência do sistema.

Requisitos dos equipamentos hidráulicos de última geração

- Pressões de funcionamento entre 350 e 500 bar.
- Velocidade da bomba até 4000 rpm.
- Depósitos mais pequenos.
- Tempos de retenção cada vez mais baixos tanto em maquinaria móvel como estacionária.

Exigências sobre os fluidos hidráulicos

- Ótimas propriedades antidesgaste.
- Elevada estabilidade térmica e resistência à oxidação.
- Muito boas propriedades superficiais (grande separação do ar sem formação de espumas, elevada estabilidade à hidrólise e boa filtrabilidade).

Os padrões clássicos de qualidade dos óleos hidráulicos já não garantem as propriedades dos hidráulicos.

Nova especificação Bosch Rexroth RFT-APU-CL

O banco de ensaios Bosch Rexroth RFT-APU-CL é um circuito fechado que utiliza uma combinação de bomba hidráulica A4 VG045 EP e motor hidráulico A6VM060 EP, aos que se submete a uma elevada pressão.

Os critérios de avaliação são:

- peso do componente / mudança dimensional
- inspeção visual
- análises do óleo
- compatibilidade de materiais
- determinação da eficiência

Descrição do ensaio:

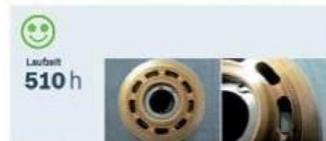
1. teste de 3 fases: rodagem, ciclo rotativo e prova de potência hidrostática máxima de rutura
2. pressões de 500 bar
3. temperatura: 100 °C
4. duração: 500 horas
5. rpm: 4000

Resultados da Gama RENOLIN B HP nos testes RFT-APU-CL (Rexroth Fluid Test Axial Piston United Closed Loop)

Excelente proteção do circuito e válvulas

Em 70% dos casos, as falhas de um circuito hidráulico são devidas ao desgaste dos seus elementos. A formulação dos aditivos da gama **RENOLIN B HP** permite garantir a proteção das bombas, válvulas e atuadores, que alargam inclusivamente a vida-útil dos equipamentos para além da estimativa dos fabricantes.

Bomba



Motor

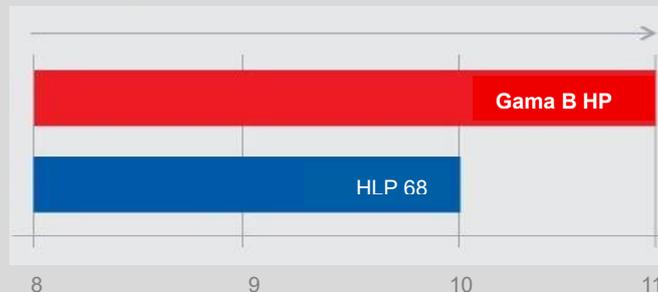


Tecnologia HLP

Tecnologia B HP

Excelente proteção contra o desgaste

Maior o valor, melhor o resultado.



Ensaio FZG A/8.3/90-DIN ISO 14635-1, segundo ISO VG 68

Informação Técnico-Comercial | Indústria

RENOLIN B HP (Gama)

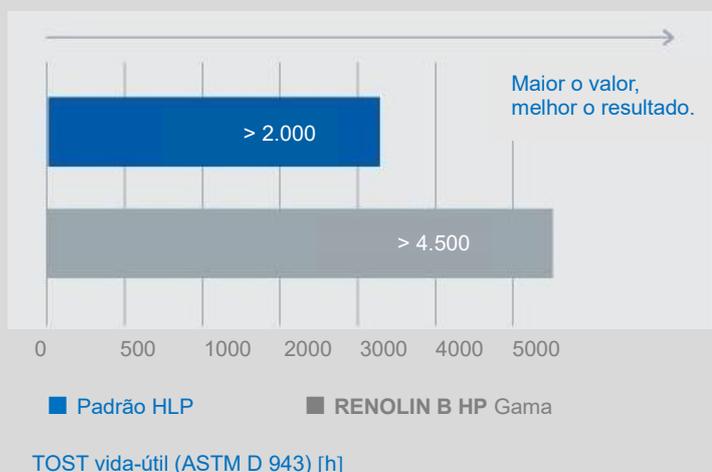


Mais horas do lubrificante em serviço

A duração da vida do óleo hidráulico é um parâmetro fundamental na redução dos custos de manutenção dos equipamentos: menos paragens para manutenção com o consequente aumento da produtividade.

A estabilidade térmica e a resistência à oxidação são dos critérios chave para valorizar a qualidade dos fluidos hidráulicos e têm um impacto direto na vida útil dos fluidos.

Prolonga a vida-útil em serviço até 50%



Elevada estabilidade térmica

A nova tecnologia sem cinzas dos fluidos da gama **RENOLIN B HP** permitem uma maior estabilidade térmica, o que implica uma menor formação de lodos provenientes de reações oxidantes e do desgaste dos elementos do circuito devida à perda das propriedades do mesmo. Tudo isto resulta numa maior duração da vida-útil, tanto do fluido como dos elementos do circuito hidráulico.

Tecnologia HLP

Semana 1 Semana 2 Semana 3 Semana 4



Tecnologia B HP PLUS

Semana 1 Semana 2 Semana 3 Semana 4



Teste de estabilidade térmica a 120 °C durante 4 semanas.

Ensaio ROLLER TEST

Certificados da Qualidade

Os lubrificantes da gama **RENOLIN B HP** superam os requisitos dos seguintes padrões de qualidade:

- ✓ DIN 51524-2: HLP
- ✓ ISO 6743-4: HM
- ✓ Bosch Rexroth RDE90245
- ✓ US Steel 127, 136

Eficiência energética na transmissão de potência

Os fluidos hidráulicos transmitem a potência desde a bomba até aos atuadores, para tal, é fundamental que o fluido seja incompressível e que contenha a menor quantidade de ar oculto possível.



Tecnologia com Retorno!

- Maior eficiência operacional dos sistemas estacionários nas unidades de produção.
- Economia em custos de manutenção, reduzindo o número de intervenções devido à formação de lodos por deterioramento do fluido e desgaste dos elementos do circuito.
- Economia nos custos energéticos graças ao aumento da eficiência na transmissão de potência hidráulica.
- Aumento da vida-útil dos elementos do circuito hidráulico graças à melhor proteção perante o desgaste dos mesmos.

Carlos Manuel Braga | Gestor de Produto | MIND|202018 | INGA | Outubro 2018

FUCHS LUBRIFICANTES, Unip. Lda.
Zona Industrial Maia 1 | Sector VII
Trav. Eng. Nobre da Costa | 4470-435 Moreira Maia

Tel. 229 479 360 | Fax: 229 487 735
www.fuchs.com/pt | fuchs@fuchs.pt

