

## Découpage / déformation

LUBRICANTS.  
TECHNOLOGY.  
PEOPLE.





#### CHIFFRES CLES EN France

270 collaborateurs

160 millions de chiffre d'affaires

45 000 tonnes de lubrifiant par an

**FUCHS a plus de 90 ans d'expérience en formulation et production de lubrifiants et en assure au travers de plus de 60 filiales dans le monde la commercialisation. Nous croyons qu'en tant que fournisseur, nous devons vous livrer des produits de qualité, mais aussi vous apporter un excellent niveau de service et contribuer à vos progrès.**

Notre savoir-faire repose sur une très forte implication du groupe dans la Recherche et le Développement.

Nous nous attachons en particulier à anticiper les évolutions techniques et réglementaires et nous avons pour objectif constant de minimiser les risques pour les utilisateurs et l'impact sur l'environnement.

Notre force réside dans une forte présence terrain au travers de nos équipes de commerciaux, ingénieurs d'application et chefs produits permettant un support technique de proximité.

Nous proposons des prestations intégrant différentes spécialités chimiques et des services associés adaptés aux besoins spécifiques de chaque client.

**MOVING YOUR WORLD**



La réalisation de pièces plates et creuses, de tôles, de bobines, et toutes autres formes requiert de larges quantités de lubrifiants.

En fonction des applications, des huiles de déformation sensiblement différentes doivent être utilisées. Le bon choix de ces huiles est donc crucial.

Nos laboratoires de Recherche & Développement y introduisent une sélection d'additifs modernes et adaptés qui subliment les propriétés tribologiques de nos huiles. De plus, la santé et sécurité des opérateurs, le comportement durant la déformation et la capacité à être nettoyées parachèvent le choix des huiles de déformation.

Les facteurs de choix sont :

- Le matériau déformé
- L'épaisseur initial du matériau
- Le type de machine
- La vitesse de l'opération
- La pression exercée lors de la déformation
- Le nombre d'opération
- La nature d'huile requise (émulsion, huile entière, évanescents..)

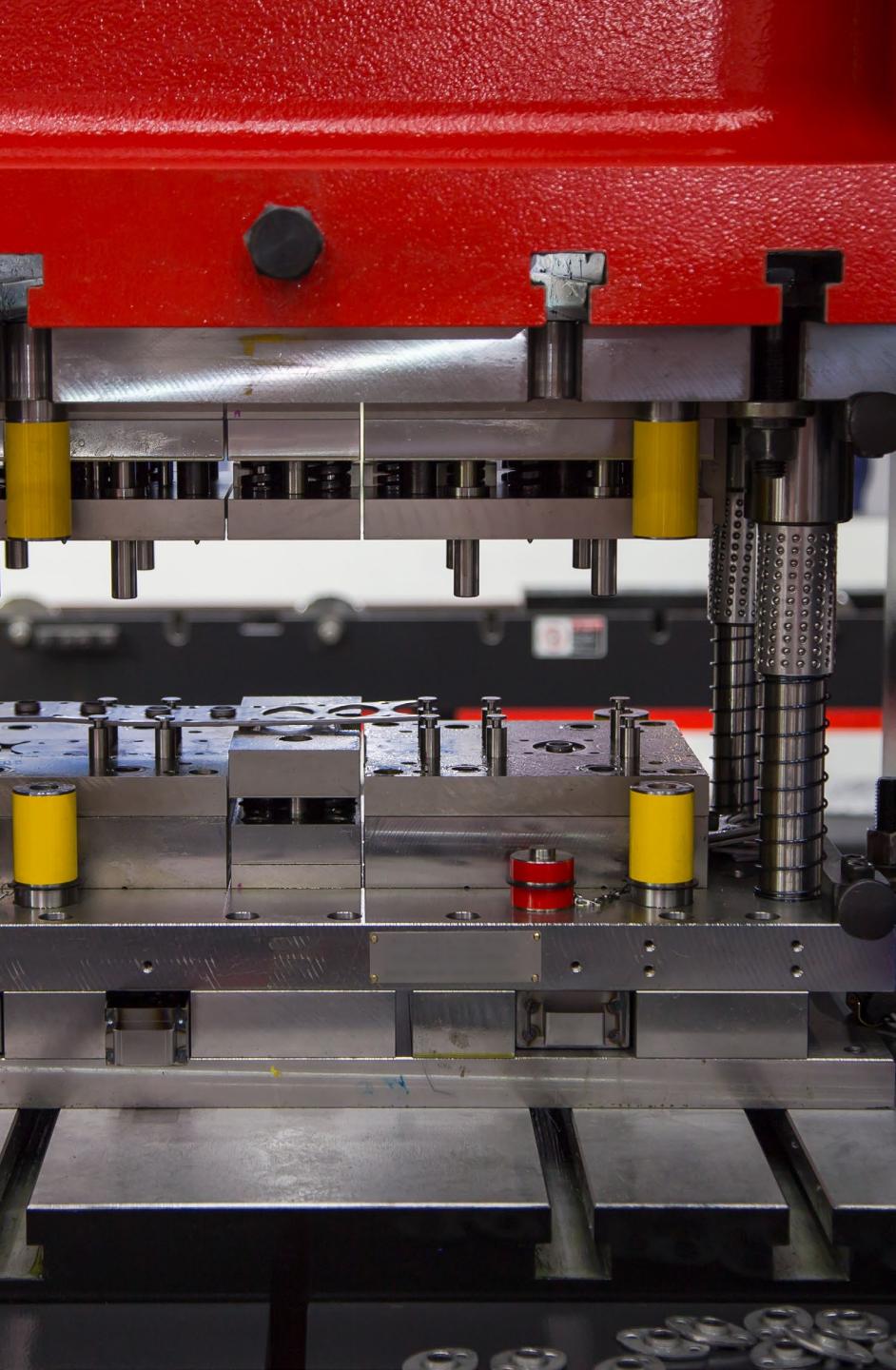
Des ajustements sont donc souvent nécessaires pour une efficacité maximale. De nombreuses entreprises de déformation utilisent des huiles sur mesure. Nous garantissons une collaboration étroite avec nos clients pour apporter les meilleures huiles à leur process.



# Nos gammes produits

|   |    |
|---|----|
| Découpage emboutissage sur métaux ferreux               | 5  |
| Découpage emboutissage sur métaux non-ferreux           | 6  |
| Découpage emboutissage avec huiles végétales            | 7  |
| Découpage emboutissage avec huiles solubles             | 8  |
| Découpage emboutissage avec huiles évanescentes         | 9  |
| Découpage emboutissage avec huiles évanescentes Non COV | 10 |
| Frappe à froid  | 11 |
| Tréfilage   | 12 |
| Laminage métaux ferreux                                 | 13 |
| Laminage métaux non-ferreux                             | 14 |

# Huiles de base minérale pour opérations de découpage emboutissage sur métaux ferreux



| Produit            | Viscosité | Description   |
|--------------------|-----------|---|
| RENOFORM DMO 3037  | 23        | Huile minérale sans chlore fluide pour déformation légère sur aciers.   |
| RENOFORM 96        | 39        | Huile semi-synthétique sans chlore extrême pression présentant de hautes performances. Pour opération de découpe et emboutissage d'aciers et d'inox de fines à moyennes épaisseurs. |
| RENOFORM DMO 4046  | 70        | Huile minérale sans chlore extrême pression présentant de hautes performances. Pour opération de découpe et emboutissage d'aciers et d'inox de fines à moyennes épaisseurs.         |
| RENOFORM 2406 SCR  | 72        | Huile minérale sans chlore extrême pression présentant de bonnes performances. Pour opération de découpe et emboutissage sur aciers de fines à moyennes épaisseurs.                 |
| RENOFORM HBO 962/2 | 85        | Huile minérale sans chlore extrême pression présentant de hautes performances. Pour opération de découpe et emboutissage d'aciers et d'inox de fines à moyennes épaisseurs.         |
| RENOFORM DMO 5035  | 110       | Huile minérale sans chlore extrême pression présentant d'excellentes performances. Pour opération d'emboutissage profond, découpage fin ...   |
| RENOFORM MCO 3028  | 130       | Huile minérale sans chlore extrême pression présentant d'excellentes performances. Répond à la spécification VDA 230-213. Pour opération d'emboutissage profond, découpage fin ...  |
| RENOFORM DMO 6028  | 251       | Huile minérale sans chlore extrême pression présentant d'excellentes performances. Pour opération d'emboutissage profond, découpage fin ...   |

# Huiles de base minérale pour opérations de découpe emboutissage sur métaux non-ferreux

| Produit           | Viscosité | Description  |
|-------------------|-----------|--|
| RENOFORM 3210     | 19        | Huile minérale fluide pour déformation légère sur les non-ferreux. Adaptée pour la découpe et emboutissage des fines épaisseurs                      |
| RENOFORM EB 9     | 31        | Huile minérale pour déformation légère sur les non-ferreux. Adaptée pour la découpe et emboutissage des fines et moyennes épaisseurs.                |
| RENOFORM B 830 AD | 226       | Huile minérale visqueuse présentant de hautes performances sur les non-ferreux. Pour les opérations plus complexes telle que l'emboutissage profond. |



# Huiles de base végétale pour opérations de découpe emboutissage

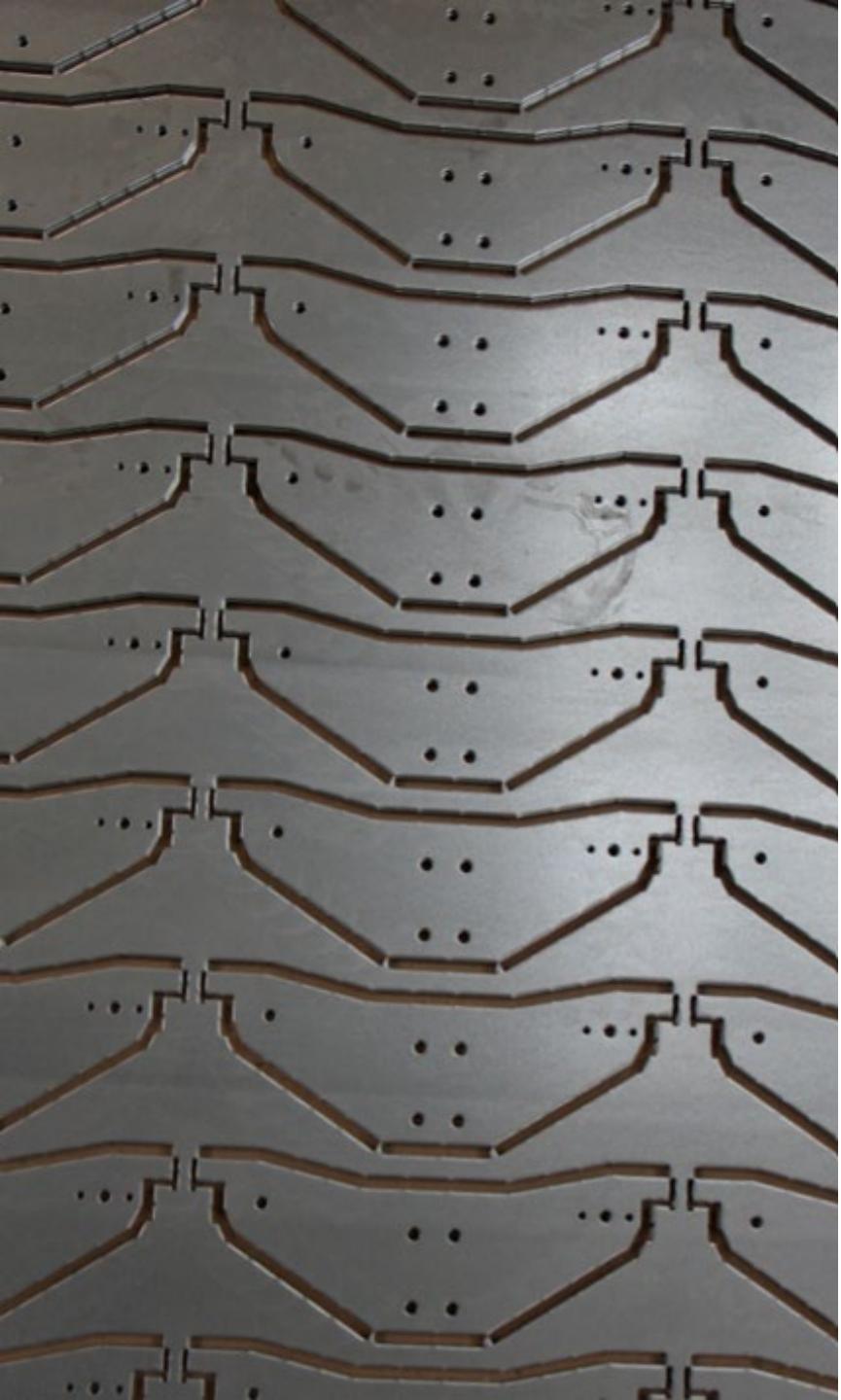


| Produit           | Viscosité | Description  |
|-------------------|-----------|--|
| LUBSEC HP 700     | 7         | Huile de base végétale très fluide utilisée pour toutes les opérations simples de formage des métaux ferreux et non-ferreux telles que la découpe et l'emboutissage sur fines et moyennes épaisseurs.... |
| RENOFORM DSO 3008 | 30        | Huile de base végétale pour découpe et emboutissage complexes des métaux ferreux de fines épaisseurs.  |
| RENOFORM ED 48 V  | 47        | Huile de base végétale pour découpe et emboutissage sur les métaux <u>non-ferreux</u> de fines et moyennes épaisseurs.   |
| RENOFORM DSO 5013 | 200       | Huile de base végétale extrême pression visqueuse présentant d'excellentes performances sur le découpage fin, l'emboutissage profond des ferreux....   |
| RENOFORM DSO 5017 | 384       | Huile de base végétale extrême pression visqueuse présentant d'excellentes performances sur le découpage fin, l'emboutissage profond des ferreux....   |

# Huiles solubles pour opérations de découpe, emboutissage, profilage...

| Produit            | %     | pH  | Description  |
|--------------------|-------|-----|--|
| RENOFORM MBW 2755+ | 5-20% | 9,8 | Huile soluble pour les opérations de découpage et emboutissage des métaux ferreux.                               |
| RENOFORM DMW 4005  | 5-20% | 9,7 | Huile soluble <u>sans biocide</u> pour les opérations de découpage et emboutissage des métaux ferreux.           |
| RENOFORM BSW 3003  | 4-8%  | 10  | Lubrifiant synthétique soluble pour opérations simples de découpe et de formage des métaux ferreux.              |
| RENOFORM DSW 1002  | 100%  | 8,7 | Lubrifiant synthétique prêt à l'emploi pour opérations de découpe, de profilage sur acier et métaux non ferreux. |
| RENOFORM DSW 1003  | 100%  | 9,3 | Lubrifiant synthétique prêt à l'emploi pour opérations de découpe, de profilage sur acier et métaux non ferreux. |





# Huiles évanescentes pour opérations de découpe, profilage...

| Produit           | Point éclair | Description   |
|-------------------|--------------|---|
| LUBSEC HP 248     | 40           | Pour les opérations de découpe de fines épaisseurs des ferreux et non ferreux. Peu de résidu, le dégraissage peut éventuellement être supprimé.                   |
| LUBSEC HP 126     | 47           | Pour les opérations de découpe de fines épaisseurs des ferreux et non ferreux. Aucun résidu une fois le produit évaporé, le dégraissage peut donc être supprimé.  |
| LUBSEC AL 7       | 47           | Pour les opérations de découpe de fines épaisseurs des ferreux et non ferreux. Peu de résidu, le dégraissage peut éventuellement être supprimé                    |
| LUBSEC HP 600     | 48           | Pour les opérations de découpe de fines et moyennes épaisseurs des ferreux et non ferreux. Résiduel fin sur les pièces.   |
| LUBSEC FE 3       | 48           | Pour les opérations de découpe de fines épaisseurs des ferreux et non ferreux. Peu de résidu, le dégraissage peut éventuellement être supprimé.                   |
| LUBSEC TH 300     | 60           | Pour les opérations de découpe de fines et moyennes épaisseurs des ferreux et non ferreux. Peu de résidu, le dégraissage peut éventuellement être supprimé.       |
| LUBSEC AP 10      | 63           | Pour les opérations de découpe et profilage de fines épaisseurs des ferreux et non ferreux. Peu de résidu, le dégraissage peut éventuellement être supprimé.      |
| LUBSEC AP 20      | 66           | Pour les opérations de découpe et profilage de fines et moyennes épaisseurs des ferreux et non ferreux.   |
| RENOFORM BSV 1003 | 66           | Pour les opérations de découpe de fines épaisseurs des ferreux et non ferreux. Peu de résidu une fois le produit évaporé, le dégraissage peut donc être supprimé. |

# Huiles évanescentes Non COV pour opérations de découpage, emboutissage, profilage...



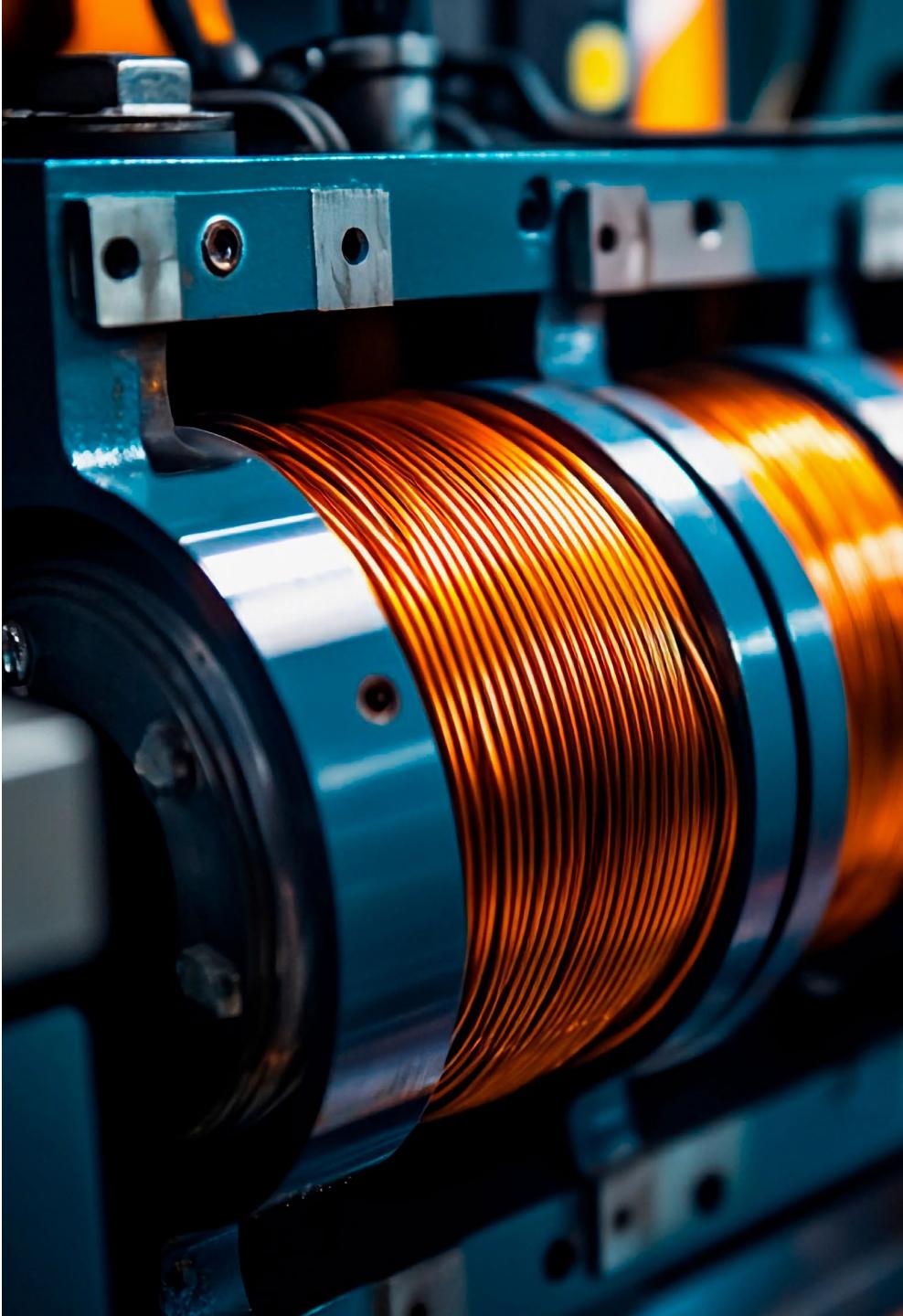
| Produit           | Point éclair | Description  |
|-------------------|--------------|--|
| RENOFORM BYV 2002 | 130          | Lubrifiant évanescant pour découpe et emboutissage des ferreux et non ferreux de fines épaisseurs. Performant également sur les opérations de profilage. |
| RENOFORM TD 2010  | 124          | Lubrifiant évanescant haute performance pour découpe et emboutissage des ferreux et non ferreux de fines et moyennes épaisseurs.                         |
| LUBSEC HP 550     | 125          | Lubrifiant évanescant extrême pression haute performance pour découpe et emboutissage des ferreux et non ferreux de fines et moyennes épaisseurs.        |



# Huiles pour opérations de frappe à froid

| Produit           | Viscosité | Description   |
|-------------------|-----------|---|
| RENOFORM FG 68    | 70        | Huile de base minérale pour frappe et graissage machine (ISO VG 68)                   |
| RENOFORM 2406 SCR | 72        | Huile de base minérale extrême pression pour frappe et graissage machine (ISO VG 68)  |
| RENOFORM 5092     | 105       | Huile de base minérale extrême pression pour frappe et graissage machine (ISO VG 100) |
| RENOFORM EYO 5007 | 152       | Huile de base minérale extrême pression pour frappe et graissage machine (ISO VG 150) |





# Huiles pour opérations de tréfilage

| Produit           | Viscosité | Description  |
|-------------------|-----------|--|
| RENOFORM TR 120   | 120       | Huile de base minérale pour opération de tréfilage sur les métaux non-ferreux.         |
| RENOFORM TR 80 B  | 15        | Huile de base minérale pour opération de toronnage.                                    |
| RENOFORM TYW 4007 | x         | Huile soluble à diluer (4-7%) pour opération de tréfilage sur non-ferreux.             |
| RENOFORM TRS 459  | x         | Huile soluble à diluer (8-20%) pour opération de tréfilage sur ferreux et non-ferreux. |

# Huiles pour opérations de laminage à froid des métaux ferreux

| Produit            | Viscosité | Concentration | Description  |
|--------------------|-----------|---------------|--|
| RENOFORM RO ST 118 | 8         |               | Huile entière pour laminage à froid des aciers.  |
| RENOFORM RO ST 208 | 8         |               | Huile entière extrême pression pour laminage à froid des aciers et aciers inoxydables. |
| RENOFORM RO SN     | X         | 6-10%         | Huile soluble à diluer pour opération de SKIN PASS sur aciers.                         |





# Huiles solubles pour opérations de laminage à chaud des métaux non-ferreux



| Produit              | Concentration | pH  | Description  |
|----------------------|---------------|-----|--|
| RENOFORM SL 615 ABF  | 2-6%          | 5   | Huile soluble à diluer pour opération de laminage à chaud sur aluminium et zinc. |
| RENOFORM RO AHR 97-2 | 2-7%          | 8,7 | Huile soluble à diluer pour opération de laminage à chaud sur aluminium.         |
| RENOFORM L6-520      | 4-8%          | 6   | Huile soluble à diluer pour opération de laminage à chaud sur aluminium.         |

**MOVING YOUR WORLD**



## Nous vous accompagnons

Nous considérons votre process dans sa globalité et prenons en compte l'ensemble de vos exigences et contraintes pour vous proposer une solution technique et économique en adéquation avec vos objectifs.

Nous élaborons une offre sur mesure intégrant des services et prestations pour accompagner vos équipes.

## Une offre sur mesure associant produits et services

- ✓ *Audit*
- ✓ *Conseil*
- ✓ *Formation*
- ✓ *Monitoring des installations*
- ✓ *Analyses et suivi des bains en service*
- ✓ *Reprise des déchets*

**MOVING YOUR WORLD**

# Matériels



Fontaines Lessivielle



Fontaines Biologiques



Fontaines Haute-  
Pression



Machines à Laver



Cuves à ultrasons



Kit d'Analyse rapide



Déshuillage - Filtration



Dosage



FUCHS LUBRIFIANT FRANCE S.A.  
**Siège social**  
1, rue Lavoisier  
CS 60143  
92023 NANTERRE CEDEX  
Tel : +33 1 41 37 42 00  
[www.fuchs.com/fr](http://www.fuchs.com/fr)



*MOVING YOUR WORLD*